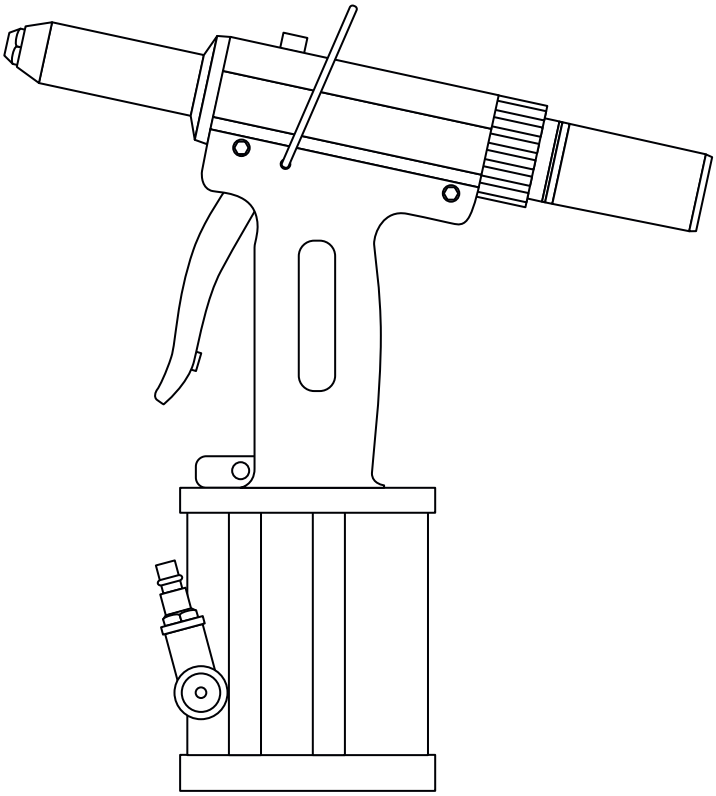
fasty
PROFESSIONAL

Пневмогидравлический заклёпочник для установки вытяжных заклёпок

FASTY BM270



РУКОВОДСТВО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ

IRIVET

Компания АЙРИВЕТ
ООО "АЙ-РИВЕТ"
www.irivet.ru

Тел: +7 (495) 135 4201
Тел: +7 916 922 6789
Почта: order@irivet.ru

fasty
PROFESSIONAL

Внимательно прочитайте инструкцию, прежде чем использовать инструмент!

Важно следовать инструкции по технике безопасности для надлежащей защиты от травм.

■ Инструмент должен использоваться исключительно для установки вытяжных заклепок (согласно области применения) и не может быть использован для других целей, таких как молоток, и пр.;

■ Инструмент должен работать от сжатого воздуха в диапазоне давления от 0,5 до 0,7 МПа;

■ Необходимо отключать подачу воздуха от инструмента перед заменой частей инструмента, таких как сменные резьбовые штыри и пр.;

■ НЕ используйте инструмент в нижеописанных средах:

огнеопасная;

с высокой температурой;

с повышенной влажностью;

■ Берегите инструмент от падения;

■ При использовании инструмента, всегда носите защитные очки, защитные перчатки, защитную каску и другие необходимые средства защиты. Настоятельно рекомендуется по соображениям безопасности;

■ Для ремонта необходимо использовать только оригинальные запасные части;

■ Ремонтные работы должны выполняться квалифицированным персоналом, в случае сомнений, всегда возвращают инструмент дистрибьютору.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Вытяжные заклёпки диаметром: 3,0/3,2 мм; 4,0 мм; 4,8/5,0 мм

(опционально 2,4 мм)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Давление подачи воздуха: 0,5–0,7 МПа

Развиваемое тяговое усилие: 8,400–11,760 кН

Рабочий ход: 16 мм

Масса (нетто): 1,30 кг

ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

Пожалуйста, обратитесь к взрыв-схеме и списку деталей инструмента (см. ниже) для того, чтобы иметь хорошее представление о частях инструмента.

Названия частей инструмента в настоящем руководстве выделены *курсивом* и дополнены номерами, соответствующими позициям на взрыв-схеме инструмента.

1) Инструмента должен работать от подачи подготовленного сжатого воздуха (фильтр, лубрикатор). Рекомендуется использовать воздушный шланг диаметром более 8 мм.

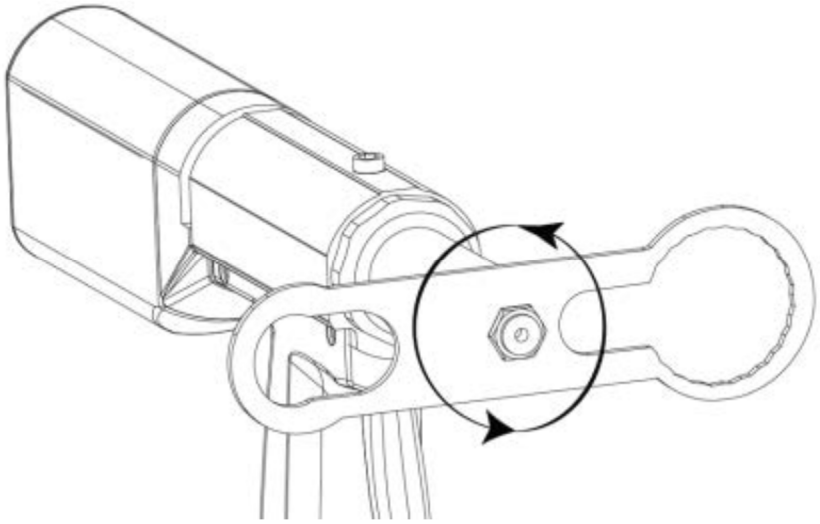
2) Убедитесь, что давление сжатого воздуха давление сжатого воздуха находится в пределах указанного диапазона, между 0,5 и 0,7 Мпа (5–7 бар), и подключить адаптер воздушного шланга к *штуцеру (47)*. Адаптер воздуха имеет свои различные версии в разных странах и районах. Как правило, инструменты оснащены правильной версией по умолчанию, и в случае, если адаптер воздуха не подходит к вашему адаптеру шланга подачи воздуха, свяжитесь с дистрибьютором.

3) Установите нужный размер *насадки (1)* в соответствии с размером устанавливаемых заклепок. Инструмент комплектуется насадками для заклепок диаметром 3,0(3,2); 4,0; 4,8(5,0) мм. Для смены насадок следуйте нижеприведенным инструкциям.

ЗАМЕНА НАСАДКИ ПОД ЗАКЛЕПКУ

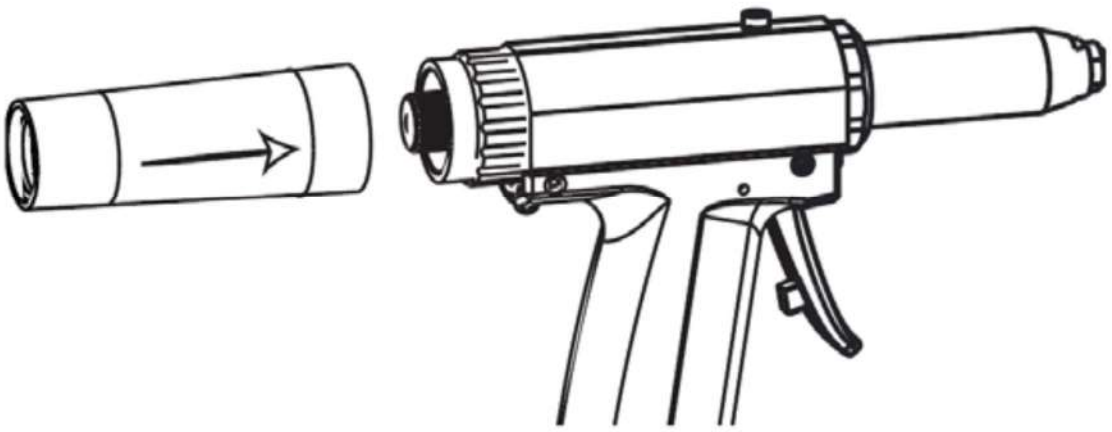
Отключите подачу воздуха к инструменту.

А) Используя ключ (поставляется в комплекте с инструментом) выкрутите *насадку (1)* из инструмента, как показано на рисунке ниже*:*



Б) Выберите нужную насадку (из прилагающегося комплекта деталей), вкрутите её в инструмент, и затените гаечным ключом*:*

В) Установите контейнер для сбора отрывных стержней на заднюю часть инструмента:



РАБОТА ИНСТРУМЕНТА / УСТАНОВКА ЗАКЛЕПОК

1) После подготовки инструмента к работе и выбора соответствующей насадки вставьте заклепку отрывным стержнем в инструмент через *насадку (1)* до упора.

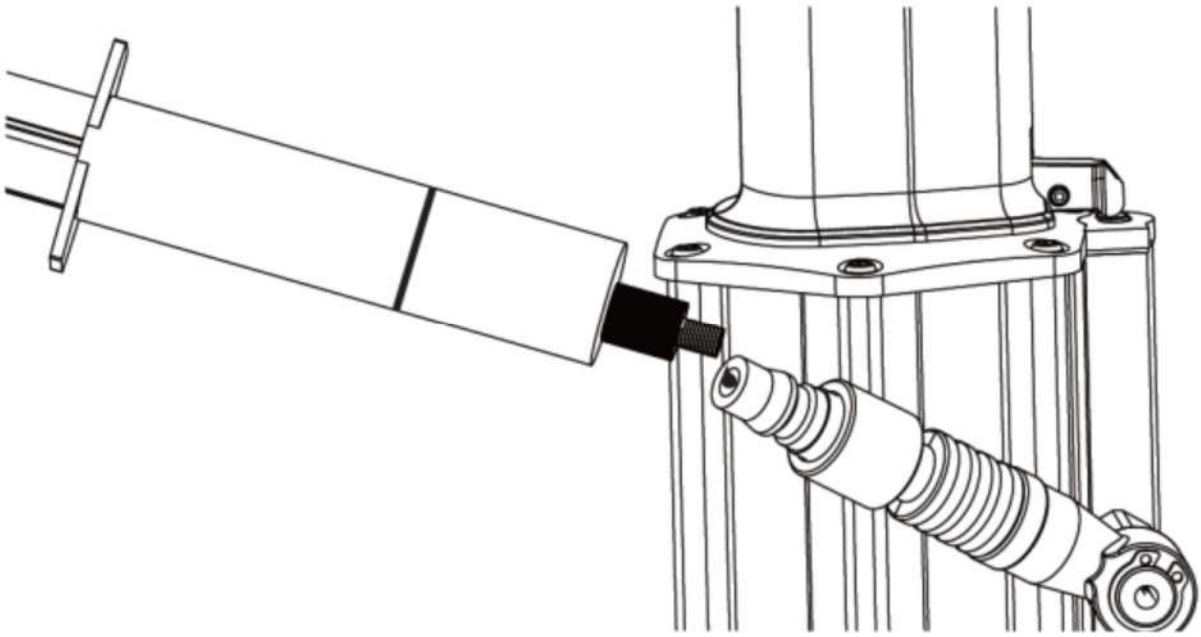
2) Вставьте заклепку в предварительно подготовленное отверстие и нажмите на *спусковой крючок (43),* чтобы установить заклепку.

3) После установки заклепки наклоните инструмент вперед, чтобы отрывной стержень выпал из канала инструмента, или наклоните инструмент назад, чтобы отрывной стержень попал в контейнер для сбора стержней.

4) Перед установкой следующей заклепки убедитесь, чтобы внутри инструмента не остался стержень от предыдущей заклепки, иначе канал забьется и инструмент заклинит.

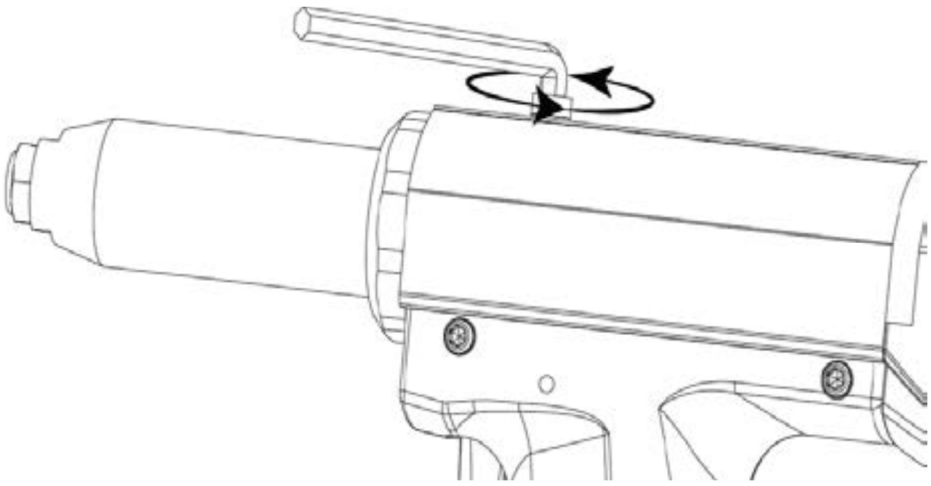
ОБСЛУЖИВАНИЕ ИНСТРУМЕНТА

После нескольких недель работы, для повышения производительности инструмента, закапайте несколько капель гидравлического масла в *штуцер (49)* на входе подачи воздуха для уменьшения трения частей инструмента. Масло будет распылено внутри инструмента, когда он начнет работать.

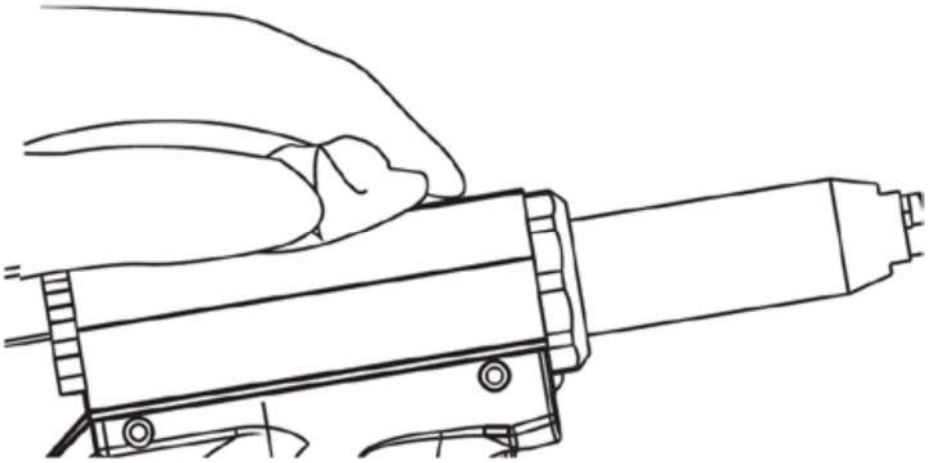


После некоторого периода эксплуатации инструмента рабочий ход резьбового штыря может быть уменьшен, это говорит о том, что необходимо пополнить (или заменить) гидравлическое масло в инструменте:

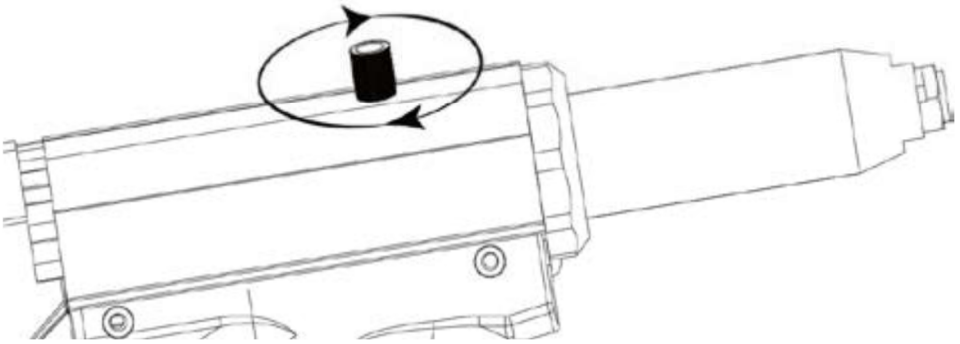
1) Выкрутите *винт (9)* шестигранным ключом:



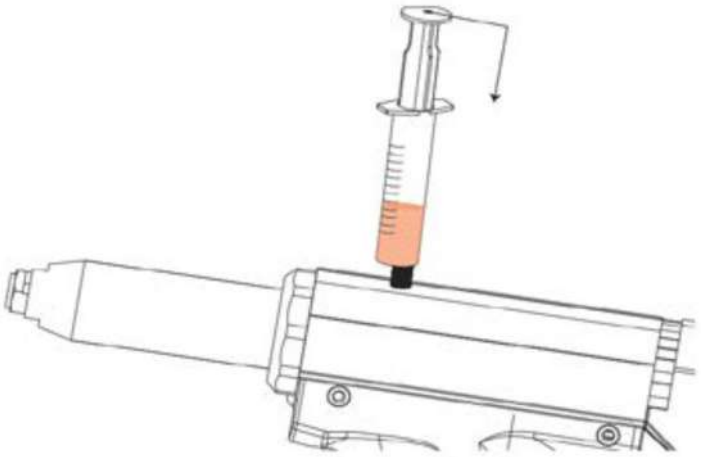
2) Подключите подачу воздуха, накройте область вокруг отверстия, из которого был выкручен *винт (9)* куском ткани, нажмите на *спусковой крючок (43)*, и масло вылезет из инструмента:



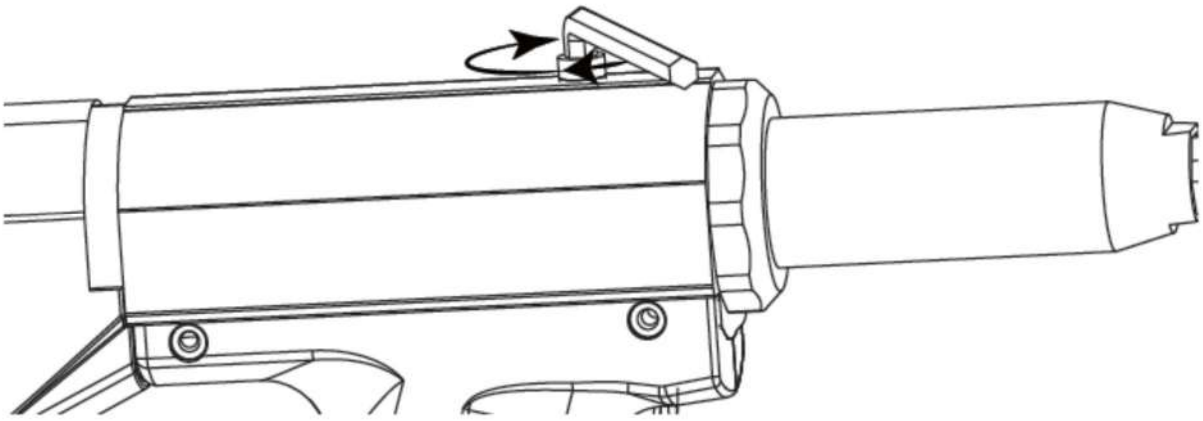
3) Вкрутите в отверстие инъекционный адаптер (поставляется в комплекте к инструменту со шприцом для масла) в отверстие, из которого был выкручен *винт (9):*



4) Используя масляный шприц, медленно вводите масло до полного наполнения, затем выкрутите адаптер, протрите поверхность инструмента от масла и плотно вкрутите *винт (9)* обратно в инструмент:



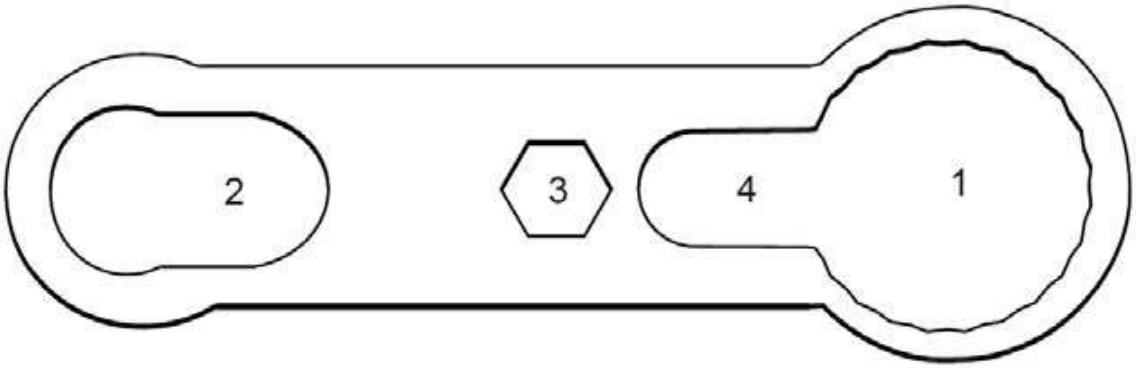
5) Проверьте рабочий ход инструмента. Если величина хода не достаточна, это может означать, что при заправке инструмента маслом внутрь *масляного цилиндра (11)* могли попасть пузырьки воздуха. Этот лишний воздух необходимо вытравить из инструмента.
Подключите подачу воздуха к инструменту, нажмите на спусковой крючок (43) 6-7 раз, затем ослабьте *винт (9)* и позвольте выйти воздуху, затем плотно закрутите *винт (9):*



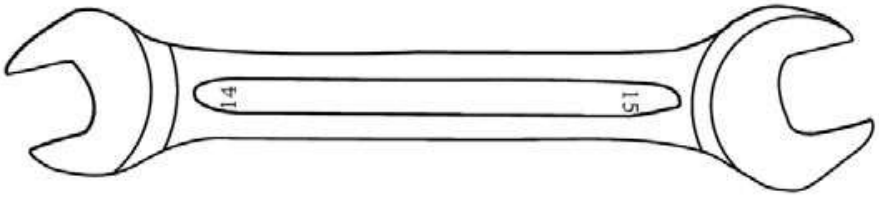
После длительного использования инструмента в его носовой части может скапливаться металлическая стружка от заклепок, что может снизить эффективность работы инструмента. Поэтому рекомендуется периодически очищать или заменять расходные детали носовой части инструмента.

ЗАМЕНА / ЧИСТКА РАСХОДНЫХ ДЕТАЛЕЙ

1) Используйте гаечные ключи:



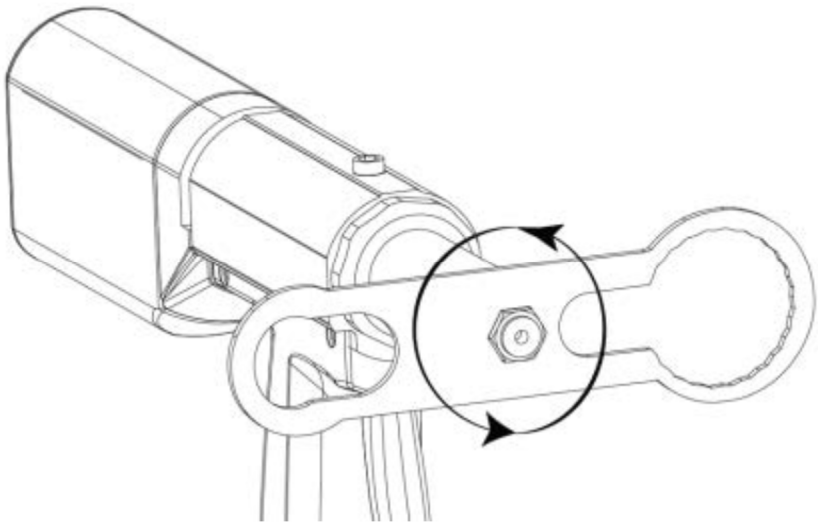
(поставляется в комплекте с инструментом)



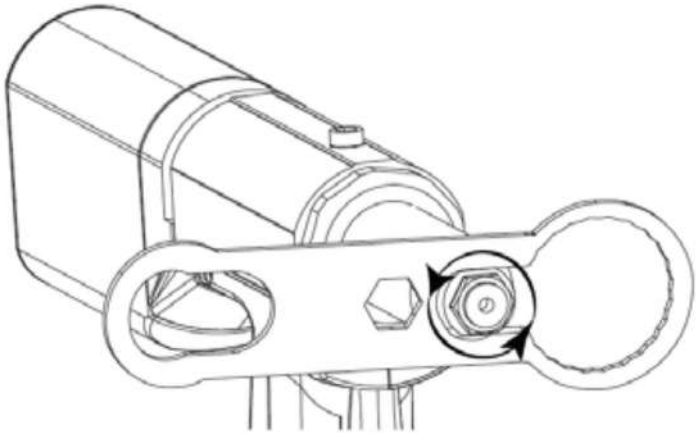
(не поставляется в комплекте с инструментом)

Гаечное отверстие 1 для откручивания *цоколя (19)*;
Гаечное отверстие 2 для откручивания *патрона (3)*;
Гаечное отверстие 3 для откручивания *насадок (1)*;
Гаечное отверстие 4 для откручивания *головы (2)*;

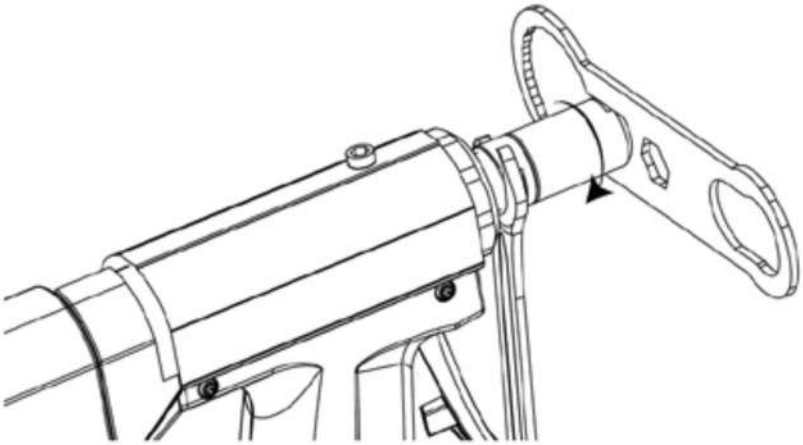
2) Открутите *насадку (1)*:



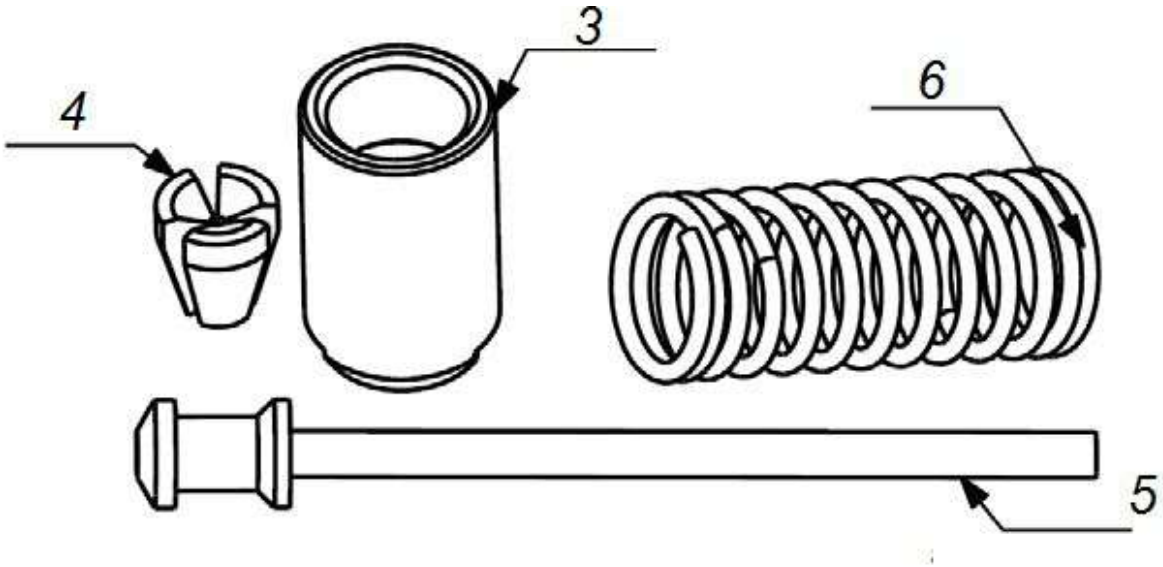
3) Открутите *голову (2)*:



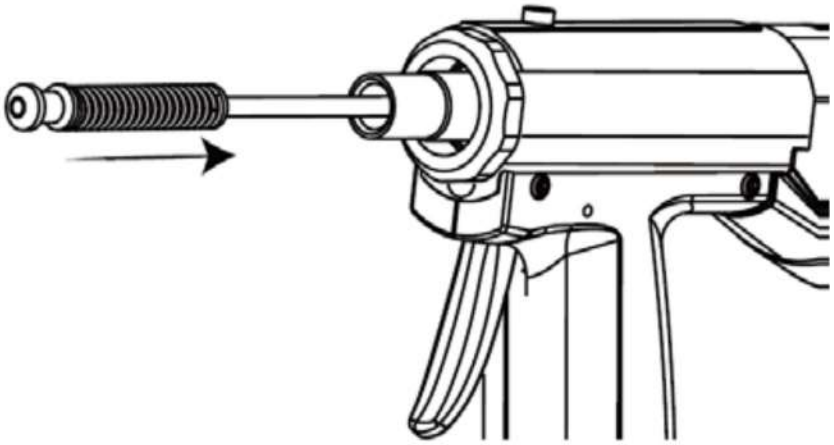
4) Открутите *патрон (3),* используя второй ключ, как показано на рисунке ниже:



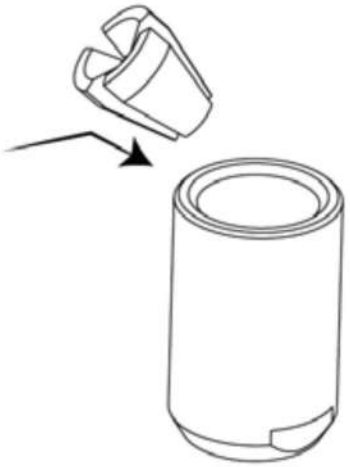
5) Вытащите *губки (4)* из *патрона (3)*; достаньте *толкатель (5)* и *пружину толкателя (6)* из инструмента; почистите все эти детали или при необходимости (по мере износа) замените их на новые.



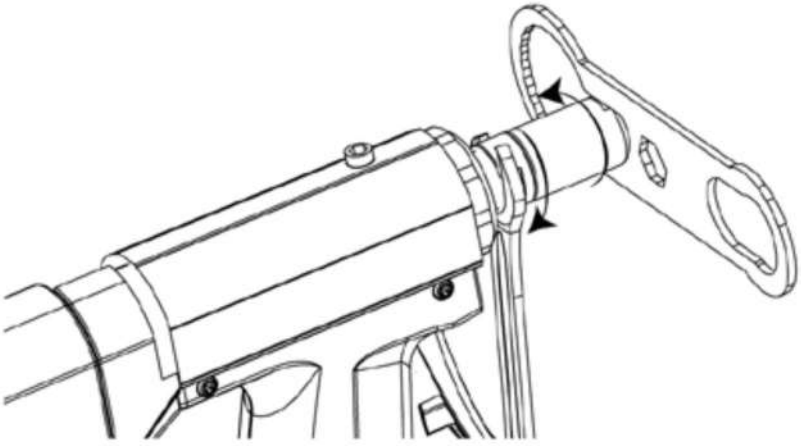
6) Сборка осуществляется в обратном порядке. Наденьте *пружину толкателя (6)* на *толкатель (5)*, затем вставьте его обратно в инструмент, где расположен *масляный цилиндр (11)*.



7) Вставьте *губки (4)* в *патрон (3)*, убедитесь, чтобы 3 губки корректно расположились в патроне.



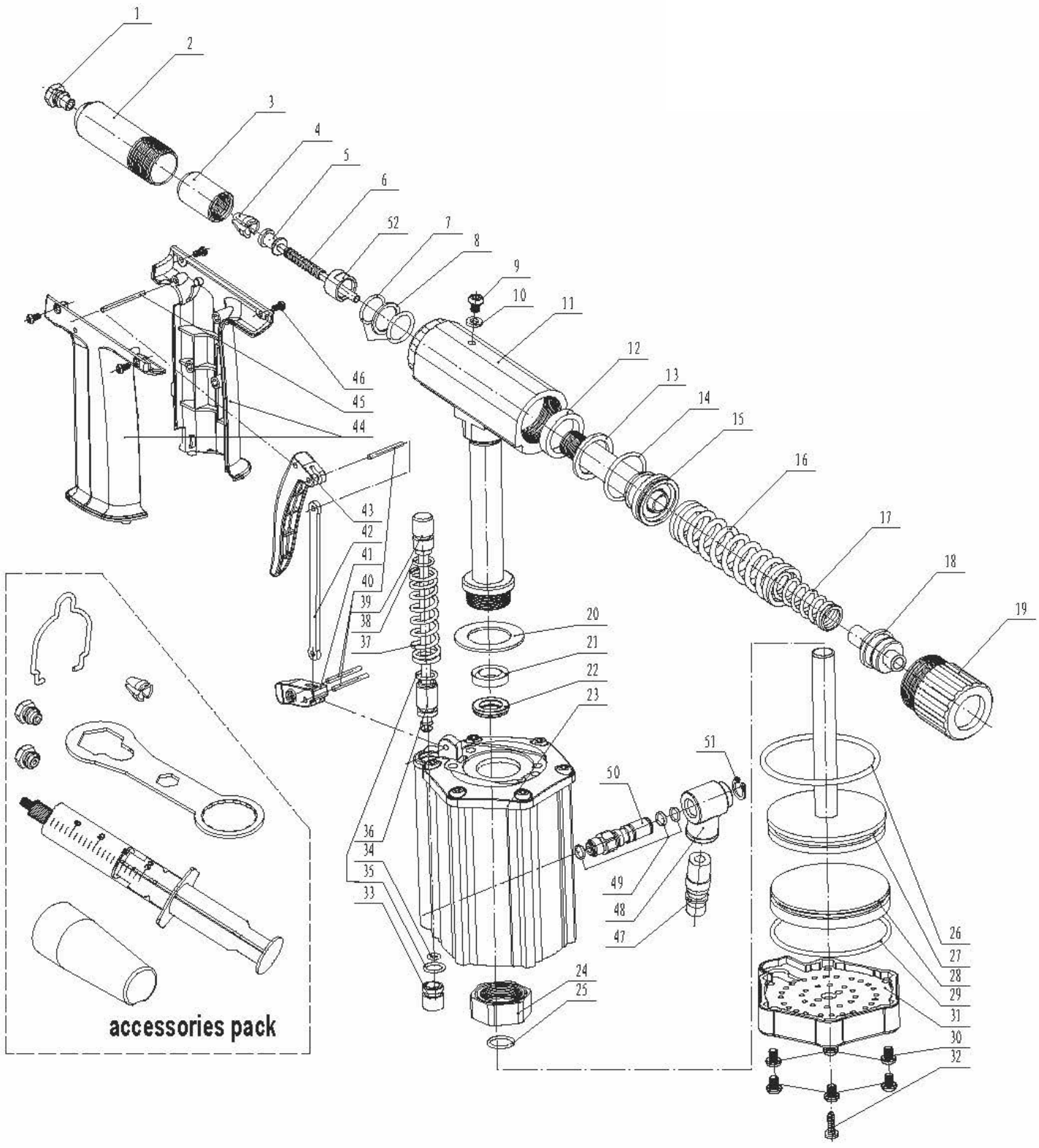
8) Наденьте *патрон (3)* с тремя *губками (4)* внутри на инструмент так, чтобы *толкатель (5)* вошел в *патрон (3)* и уперся в *губки (4)*. Закрутите *патрон (3)*, затянув его ключом.



9) Накрутите обратно на инструмент *голову (2)* и *насадку (1)*, затянув их ключом.

ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ

Проблема	**Возможная причина**	**Решение**
Не оторвался стержень заклепки	Губки повреждены или сточены	Заменить губки
	Недостаточно масла в инструменте	Добавить масло
	Недостаточное давление подачи воздуха	Увеличить давление подачи воздуха, но в пределах допустимого (не более 0,7 Мпа)
Губки скользят по стержню заклепки	Губки стерты	Заменить губки
	Наличие металлической стружки между губками	Очистить губки
	Ослабла пружина толкателя	Заменить пружину
Стержень заклепки не вставляется в насадку на инструменте	Выбранная насадка не соответствует диаметру заклепки	Выбрать правильную насадку
	Застрял стержень от предыдущей заклепки	Удалить застрявший стержень, разобрав носовую часть инструмента



IRIVET
Компания АЙРИВЕТ
ООО "АЙ-РИВЕТ"
www.irivet.ru
Тел: +7 (495) 135 4201
Тел: +7 916 922 6789
Почта: order@irivet.ru
fasty PROFESSIONAL

PARTS POSITION	ART CODE	DESCRIPTIONS ENG	Quantities in Tool/Kit
1	P09005-00	nosepiece E/3.3 - 4,8/5,0mm	1
2	A00001-00	assembly front sleeve	1
3	P00003-00	clamping sleeve	1
4	P00053-00	3-jaw set	1
5	A00002-00	assembly pusher 5,0	1
6	P00007-00	pusher spring	1
7	F00001-00	O-ring	2
8	P00008-00	piston pin washer	1
9	P00009-00	screw	1
10	F00002-00	washer	1
11	A00020-00	assembly oil cylinder	1
12	F00003-00	U-ring	1
13	P00010-00	piston pedestal washer	1
14	F00004-00	O-ring	1
15	A00004-00	assembly piston pin	1
16	P00118-00	outer return spring	1
17	P00014-00	inner return spring	1
18	P00015-00	compressed spring seat	1
19	P00016-00	compressed spring pedestal	1
20	P00017-00	oil cylinder washer	1
21	F00029-00	U-ring	1
22	P00072-00	piston shaft washer	1
23	A00005-00	assembly air cylinder	1
24	P00073-00	assembly oil cylinder locknut	1
25	F00030-00	O-ring	1
26	F60076-00	O-ring	1
27	A00021-00	assembly air cylinder piston-shaft	1
28	P00027-00	piston pedestal	1
29	F00009-00	O-ring	1
30	P00028-00	air cylinder pedestal	1
31	P00021-00	air cylinder screw	6
32	P00029-00	air cylinder pedestal screw	1
33	P00030-00	switch lower base	1
34	F00010-00	O-ring	1
35	F00011-00	O-ring	2
36	P00031-00	switch upper base	1

PARTS POSITION	ART CODE	DESCRIPTIONS ENG	Quantities in Tool/Kit
37	P00032-00	switch shaft spring	1
38	F00012-00	O-ring	1
39	A00007-00	assembly trigger shaft	1
40	F00013-00	pin	3
41	P00034-00	lever	1
42	P00035-00	connecting rod	1
43	P00058-77	short trigger	1
44	A00008-00	assembly grips	1
45	F00014-00	pin	1
46	P00039-00	screw	4
47	F00015-00	air adaptor standard	1
48	P00040-00	adaptor joint	1
49	F00016-00	O-ring	3
50	P00164-00	assembly air adaptor joint	1
51	F00048-00	A-circlip	1
52	P00173-00	clamping sleeve locknut	1
Accessories Pack	P09003-00	nosepiece C/2.7 - 4,0 mm	1
Accessories Pack	P09050-00	mandrel release protecter	1
Accessories Pack	P09002-00	nosepiece B/2.3 - 3,0/3,2mm	1
Accessories Pack	A00009-00	oil injector set	1
Accessories Pack	P09051-00	hook	1
Accessories Pack	P09052-00	wrench	1
Accessories Pack	P00004-00	3-jaw set	1