Rohrniete
aus Rohr gefertigt

DIN 7340

Tubular rivets cut from the tube
Rivets tubulaires de tube

Ersatz für Ausgabe 08.69

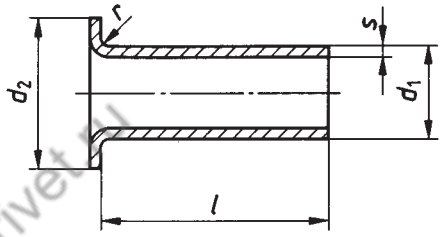
Maße in mm

1 Anwendungsbereich

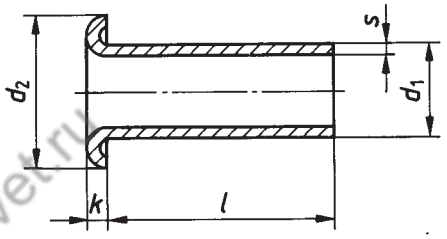
Diese Norm gilt für Rohrniete aus nahtlos gezogenen Rohren.

2 Maße

Form A mit Flachkopf



Form B mit angerolltem Rundkopf



Fortsetzung Seite 2 bis 5

Normenausschuß Mechanische Verbindungselemente (FMV) im DIN Deutsches Institut für Normung e.V.
Normenausschuß Eisen-, Blech- und Metallwaren (NA EBM) im DIN

© DIN Deutsches Institut für Normung e.V. · Jede Art der Vervielfältigung, auch auszugsweise, nur mit Genehmigung des DIN Deutsches Institut für Normung e.V., Berlin, gestattet.

Tabelle 1: Nietmaße und -gewichte

d_1	Nennmaß	1	1,2	1,5		2		2,5			3			4		
	Grenzabmaße	± 0,03						± 0,05						± 0,07		
s	± 10 %	0,2		0,25		0,2	0,3	0,25	0,3	0,4	0,25	0,3	0,5	0,3	0,4	0,5
d_2	Nennmaß	1,6	2	2,5		3,2		4			4,5			6		
	Grenzabmaße	± 0,15				± 0,2								± 0,25		
k	≈	0,25	0,3	0,35	0,4	0,4	0,45	0,4	0,5	0,6	0,5	0,5	0,6	0,65	0,7	0,8
r	max.	0,2						0,25			0,3			0,4		

Nennmaß l	Grenzabmaße	Gewicht (7,85 kg/dm³) kg je 1000 Stück ≈[1]														
2	± 0,12	0,011	0,015	0,021	0,025	0,031	0,043									
2,5		0,013	0,017	0,024	0,029	0,036	0,049									
3		0,015	0,019	0,028	0,032	0,041	0,055	0,068	0,079	0,096	0,085	0,096	0,140			
3,5	± 0,15	0,017	0,021	0,030	0,036	0,045	0,062	0,076	0,088	0,108	0,093	0,106	0,156			
4		0,018	0,024	0,033	0,040	0,049	0,067	0,082	0,095	0,117	0,102	0,116	0,171	0,180	0,233	0,274
5		0,022	0,029	0,040	0,047	0,058	0,080	0,096	0,112	0,140	0,119	0,135	0,201	0,208	0,269	0,318
6		0,026	0,034	0,046	0,055	0,067	0,093	0,110	0,128	0,160	0,137	0,155	0,233	0,235	0,304	0,360
7	± 0,18	0,030	0,039	0,053	0,063	0,076	0,105	0,124	0,144	0,181	0,153	0,175	0,263	0,261	0,340	0,404
8		0,034	0,043	0,059	0,072	0,085	0,118	0,138	0,161	0,201	0,171	0,194	0,294	0,289	0,379	0,447
10		0,042	0,054	0,072	0,086	0,103	0,143	0,165	0,193	0,243	0,205	0,234	0,356	0,343	0,450	0,533
12	± 0,20	0,050	0,063	0,085	0,101	0,120	0,168	0,193	0,225	0,285	0,239	0,274	0,418	0,397	0,521	0,619
15		0,062	0,078	0,103	0,124	0,147	0,206	0,235	0,274	0,347	0,291	0,332	0,509	0,479	0,627	0,749
18		0,074	0,092	0,121	0,147	0,174	0,244	0,276	0,323	0,408	0,343	0,391	0,602	0,559	0,734	0,879
20		0,082	0,103	0,133	0,163	0,191	0,269	0,304	0,356	0,450	0,377	0,431	0,663	0,614	0,805	0,961
22	± 0,25					0,209	0,294	0,332	0,388	0,492	0,411	0,470	0,725	0,668	0,876	1,05
25						0,236	0,332	0,373	0,437	0,553	0,463	0,529	0,817	0,749	0,989	1,18
28						0,262	0,370	0,415	0,486	0,615	0,515	0,588	0,909	0,830	1,09	1,31
30						0,280	0,395	0,443	0,518	0,657	0,549	0,627	0,970	0,884	1,16	1,40
32	± 0,30							0,470	0,551	0,699	0,583	0,667	1,03	0,942	1,24	1,48
35								0,512	0,600	0,760	0,635	0,726	1,13	1,02	1,34	1,62
38								0,553	0,649	0,822	0,687	0,784	1,22	1,10	1,45	1,75
40								0,581	0,681	0,864	0,721	0,824	1,28	1,16	1,52	1,83
45											0,807	0,922	1,43	1,29	1,70	2,04
50											0,893	1,03	1,59	1,42	1,88	2,26
55	± 0,35													1,56	2,06	2,49
60														1,70	2,24	2,69

[1]) Siehe Seite 3

(fortgesetzt)

www.irivet.ru

Tabelle 1 (abgeschlossen)

d_1	Nennmaß	**5**			**6**				**8**				**10**		
	Grenzabmaße	± 0,07			± 0,1										
s	± 10 %	0,3	0,5	0,75	0,4	0,5	0,75	1	0,4	0,5	0,75	1	0,5	0,75	1
d_2	Nennmaß	**7,5**			**9**				**12**				**15**		
	Grenzabmaße	± 0,25							± 0,3						
k	≈	0,75	0,9	1	0,95	1	1,1	1,3	1,2	1,3	1,4	1,5	1,5	1,6	1,7
r	max.	0,5			0,6				0,8				1		
Nennmaß	l Grenzabmaße	Gewicht (7,85 kg/dm^3) kg je 1000 Stück ≈[1])													
4	± 0,15	0,261	0,395	0,531											
5		0,297	0,451	0,611											
6		0,332	0,506	0,689	0,559	0,673	0,936	1,13							
7	± 0,18	0,367	0,562	0,768	0,614	0,741	1,03	1,25	0,945	1,16	1,63	2,02			
8		0,402	0,617	0,846	0,670	0,809	1,13	1,38	1,02	1,25	1,76	2,19	1,76	2,51	3,17
10		0,472	0,728	1,01	0,781	0,942	1,32	1,62	1,17	1,43	2,03	2,54	2,00	2,86	3,61
12	± 0,20	0,542	0,839	1,16	0,892	1,08	1,52	1,87	1,32	1,62	2,30	2,88	2,24	3,20	4,06
15		0,648	1,01	1,40	1,06	1,28	1,80	2,24	1,55	1,89	2,70	3,40	2,59	3,71	4,72
18		0,753	1,17	1,64	1,23	1,49	2,10	2,61	1,77	2,17	3,10	3,92	2,94	4,23	5,39
20	± 0,25	0,823	1,28	1,79	1,34	1,63	2,29	2,86	1,92	2,36	3,37	4,27	3,17	4,57	5,83
22		0,894	1,39	1,95	1,45	1,76	2,49	3,10	2,07	2,54	3,64	4,61	3,40	4,92	6,27
25		0,998	1,56	2,19	1,62	1,96	2,78	3,47	2,30	2,82	4,05	5,13	3,75	5,43	6,94
28		1,11	1,73	2,42	1,78	2,16	3,07	3,84	2,52	3,10	4,44	5,65	4,10	5,94	7,60
30		1,17	1,84	2,58	1,89	2,30	3,26	4,08	2,67	3,28	4,71	5,99	4,34	6,28	8,05
32	± 0,30	1,24	1,95	2,74	2,01	2,44	3,47	4,33	2,82	3,47	4,99	6,34	4,57	6,63	8,49
35		1,35	2,12	2,98	2,17	2,64	3,75	4,70	3,05	3,74	5,39	6,86	4,92	7,14	9,15
38		1,46	2,28	3,22	2,34	2,85	4,05	5,07	3,27	4,02	5,79	7,37	5,28	7,66	9,79
40		1,52	2,39	3,37	2,45	2,98	4,24	5,32	3,42	4,20	6,06	7,72	5,51	8,00	10,3
45	± 0,30	1,70	2,67	3,76	2,73	3,32	4,73	5,94	3,80	4,67	6,74	8,58	6,10	8,86	11,4
50		1,88	2,95	4,16	3,00	3,66	5,21	6,55	4,17	5,13	7,42	9,42	6,68	9,70	12,5
55	± 0,35	2,05	3,22	4,56	3,28	4,00	5,70	7,17	4,55	5,59	8,10	10,3	7,26	10,5	13,6
60		2,23	3,50	4,94	3,56	4,33	6,19	7,79	4,92	6,05	8,78	11,2	7,85	11,5	14,7

Die Gewichte sind nur Anhaltswerte.

Üblicherweise werden die Niete in den durch Gewichtsangabe gekennzeichneten Größen hergestellt.

[1]) Umrechnungszahlen für die Gewichte:

Werkstoff	St	Cu	CuZn	Al
Umrechnungszahl	1	1,134	1,070	0,344

www.irivet.ru

3 Technische Lieferbedingungen

Tabelle 2: Technische Lieferbedingungen

Werkstoff[1])	Stahl	Nichteisenmetall
	St = St 35 oder St 37.0 N nach Wahl des Herstellers	CuZn = CuZn37 F37 Cu = SF-Cu F25 Al = Al99,5
Norm	DIN 2391 Teil 2 DIN 1629	DIN 17671 Teil 1 DIN 1746 Teil 1
Maß-, Form- und Lagetoleranzen[2])	DIN 101	
Oberfläche	Regelausführung: blank Wird ein bestimmter Oberflächenschutz gewünscht, z. B. galvanischer Oberflächenschutz nach DIN ISO 4042, so ist dies bei der Bestellung zu vereinbaren. Die in der Tabelle 1 angegebenen Grenzabmaße gelten auch nach Aufbringen einer Beschichtung.	
Prüfung der mechanischen Eigenschaften	DIN 101	
Annahmeprüfung	DIN 101	

[1]) Andere Werkstoffe und geschweißte Rohre nach Vereinbarung
[2]) Für die Form- und Lagetoleranzen gelten die Festlegungen nach DIN 101, sofern nicht im Abschnitt 2 der vorliegenden Norm abweichende Festlegungen getroffen sind.

4 Bezeichnung

Bezeichnung eines Rohrniets Form B, mit Nenndurchmesser d_1 = 4 mm, Wanddicke s = 0,5 mm und Länge l = 10 mm, aus CuZn37 F37 (CuZn):

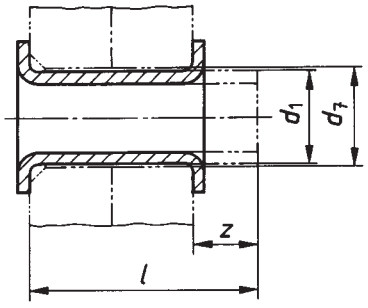
Rohrniet DIN 7340 — B 4 × 0,5 × 10 — CuZn

Für Niete nach dieser Norm gilt Sachmerkmal-Leiste DIN 4000-9-3.

5 Anwendung

In Tabelle 3 ist der zur Nietung notwendige Überstand z in Abhängigkeit vom Schaftdurchmesser d_1 und der Wanddicke s als Anhaltswert angegeben.

Form A



Form B

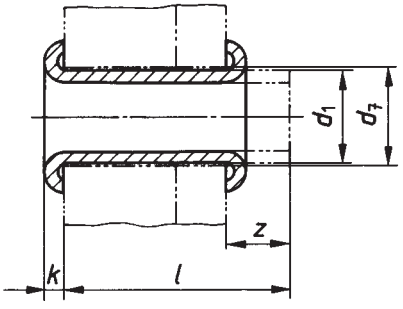


Tabelle 3: Lochdurchmesser und Anhaltswerte für Überstände

Schaftdurchmesser	d_1		**1**	**1,2**	**1,5**		**2**		**2,5**			**3**			**4**		
Durchgangsloch	d_7	H12	1,05	1,25	1,55		2,1		2,6			3,1			4,2		
Wanddicke	s		0,2	0,2	0,2	0,25	0,2	0,3	0,25	0,3	0,4	0,25	0,3	0,5	0,3	0,4	0,5
Überstand	z	≈	0,8	1	1,1	1,2	1,2	1,5	1,4	1,7	2	1,8	2	2,2	2	2,2	2,5

Schaftdurchmesser	d_1		**5**			**6**				**8**				**10**		
Durchgangsloch	d_7	H12	5,2			6,3				8,4				10,5		
Wanddicke	s		0,3	0,5	0,75	0,4	0,5	0,75	1	0,4	0,5	0,75	1	0,5	0,75	1
Überstand	z	≈	2,5	3	3,5	2,5	3	3,5	4	3	3,5	3,7	4	3,5	3,7	4

Das Maß z ist ein Anhaltswert. Vor allem bei Massenfertigungen sollten Probenietungen durchgeführt werden.

Zitierte Normen

DIN 101	Niete; Technische Lieferbedingungen
DIN 1629	Nahtlose kreisförmige Rohre aus unlegierten Stählen für besondere Anforderungen; Technische Lieferbedingungen
DIN 1746 Teil 1	Rohre aus Aluminium und Aluminium-Knetlegierungen; Eigenschaften
DIN 2391 Teil 2	Nahtlose Präzisionsstahlrohre mit besonderer Maßgenauigkeit; Technische Lieferbedingungen
DIN 4000 Teil 9	Sachmerkmal-Leisten für Bolzen, Stifte, Niete, Splinte, Paßfedern, Keile und Scheibenfedern
DIN 17 671 Teil 1	Rohre aus Kupfer und Kupfer-Knetlegierungen; Eigenschaften
DIN ISO 4042	Teile mit Gewinde; Galvanische Überzüge, Identisch mit ISO 4042 : 1989

Frühere Ausgaben

DIN 7340: 04.41, 06.53, 01.61, 08.69

Änderungen

Gegenüber der Ausgabe August 1969 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

a) Der Abschnitt 3 Technische Lieferbedingungen wurde aufgenommen.
b) Die Werkstoffangaben wurden berichtigt.
c) Im Abschnitt Anwendung wurden die Durchgangslöcher geändert und mit DIN 101 abgestimmt.
d) Die Norm wurde redaktionell überarbeitet.

Internationale Patentklassifikation

F 16 B 019/04
F 16 B 019/08

www.irivet.ru