

ПНЕВМОГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ЗАКЛЕПОЧНИК
RIVETMAX RX-800

Руководство по эксплуатации



Содержание

Комплектация:	1
Технические характеристики инструмента	1
Подача воздуха	1
Подготовка	2
Регулировка выступа штока	2
Регулировка хода	2
Установка	3
Порядок установки резьбовой заклепки	3
Навинчивание заклепки на шток	3
Смена оснастки	3
Порядок смены оснастки	4
Ввод в эксплуатацию	4
Техническое обслуживание при поломке	4
Заправка маслом	4
Схема сборки заклепочника RX-800	5
Перечень деталей для заклепочника RX-800	6

Техническое описание и комплектация

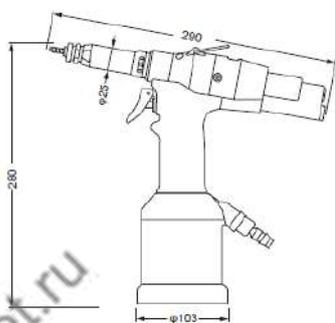
Пневмогидравлический заклепочник RX-800 поставляется в комплекте с оснасткой для заклепок диаметром от М3 до М10.

Основные положения:

- Подходит для резьбовых заклепок размером от М3 до М10
- Класс прочности резьбовых штоков 12.9.
- Чтобы продлить срок службы оснастки и повысить эффективность работы инструмента все основные части должны быть должным образом обработаны смазочным материалом.
- Слегка надавите на заклепку наконечником резьбового штока, заклепка автоматически навинтится и остановится.
- Спусковой крючок сконструирован таким образом, что имеет два положения (положение А и положение В), положение А - для установки. Положение В для заднего хода (реверса).
- Инструмент прост в обслуживании и эксплуатации, что позволяет устанавливать до 6 000 шт. резьбовых заклепок в смену.



Комплектация:

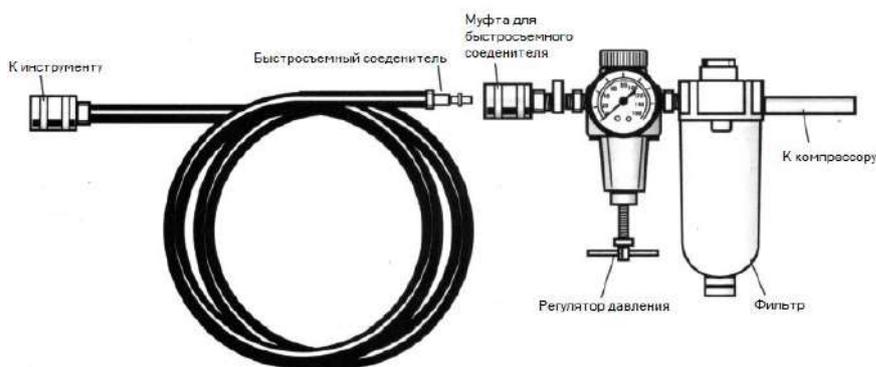


- Шестигранные сердечники стопорные кольца от М3 до М10, по 1 шт. каждого размера
- Резьбовые штоки от М3 до М10, по 1 шт. каждого размера.
- Штифт регулировки хода.
- Один комплект оснастки уже установлен в заклепочник.

Технические характеристики инструмента

Модель	Тяговое усилие	Рабочий шаг	Давление воздуха (min - max)	Диапазон использования	Вес
RX-800	>18.3кН	0-7мм	5-7 бар	Подходит для заклепок от М3 до М10	1.88кг

Подача воздуха



• Инструмент управляется сжатым воздухом в диапазоне 3-7 килограмм-сил на квадратный сантиметр, что эквивалентно 45-105 фунтов на квадратный дюйм. Мы рекомендуем использовать регуляторы давления и автоматические системы смазки/фильтрации на основной подаче воздуха. Они должны быть установлены в пределах 3 метров от инструмента (см. схему ниже) для обеспечения максимального срока службы инструмента и минимального обслуживания инструмента.

• Шланги подачи воздуха должны иметь минимальное рабочее эффективное давление, равное 150% от максимального давления, создаваемого в системе, или 10 бар, в зависимости от того, что больше. Воздушные шланги должны быть маслостойкими, иметь устойчивую к истиранию внешнюю поверхность и должны быть армированы там, где условия эксплуатации могут привести к повреждению шлангов. Все воздушные шланги ДОЛЖНЫ иметь минимальный диаметр отверстия 6,4 миллиметра или 1/4 дюйма.

- Воздушный фильтр необходим для удаления загрязнений и влаги, которые могут содержаться в сжатом воздухе, отсутствие такого фильтра может негативно сказаться на работе инструмента, вызвав ржавчину в двигателе и присутствие посторонних примесей в сжатом воздухе.

Подготовка

Регулировка выступа штока

Рис. 1

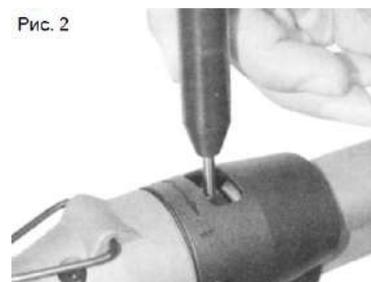


Отрегулируйте выступ штока перед установкой, заклепка должна навинчиваться полностью на шток, и он должен выступать из нее не более чем на один виток резьбы (см. Рис.1). Если шток выступает больше или меньше, требуемого положения отрегулируйте до оптимального положения (см. Рис.1).

Регулировка хода

Данная регулировка необходима для обеспечения оптимальной установки (правильной деформации) резьбовой заклепки для нужной толщины металла, это обязательная процедура, которую необходимо проводить если у Вас меняется толщина металла или размер заклепки. Если ход настроен на толщину металла меньше чем нужно, то резьбу у заклепки будет срывать, если ход настроен на толщину металла больше чем нужно, то заклепка будет устанавливаться не до конца, не обеспечивая требуемую фиксацию.

Рис. 2



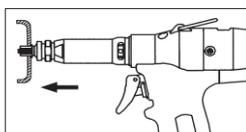
1. Отрегулируйте рабочий ход точно в соответствии с оптимальным усилием тяги. Инструмент должен быть отрегулирован в соответствии с инструкцией, описанной ниже.
2. Для регулировки потребуется использовать испытательную пластину (например, лист перфорации с нужными отверстиями под заклепку) с той же толщиной, материалом и размером отверстия, что и заготовка (будущее изделие).
3. Регулировка хода подразумевает принцип «от короткого к длинному» в качестве стандарта. Инструмент поставляется в стандартной комплектации со встроенной оснасткой под заклепку M6 и ход настроен под данную заклепку. Если вы будете менять оснастку и клепать заклепки: M3, M4, M5, поверните круглую гайку с вырезками под штифтовый ключ к отметке «-» с помощью штифта регулировки хода, чтобы сократить ход до оптимального. Если требуется установка заклепок M8, M10, поверните круглую гайку с вырезками под штифтовый ключ в направлении отметки «+» с помощью штифта регулировки хода, чтобы удлинить ход до оптимального.

Примечание!

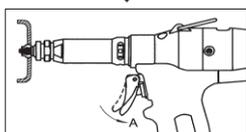
Запрещено повторно устанавливать резьбовую заклепку в отверстие, если первоначально она не корректно или недостаточно была деформирована.

Установка

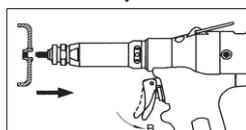
Порядок установки резьбовой заклепки



Действие I.
Надавите на резьбовую заклепку наконечником резьбового штока, заклепка навинтится на шток автоматически и остановится



Действие II.
Слегка надавите на спусковой крючок, установив его в положение А, заклепка в этот момент деформируется.

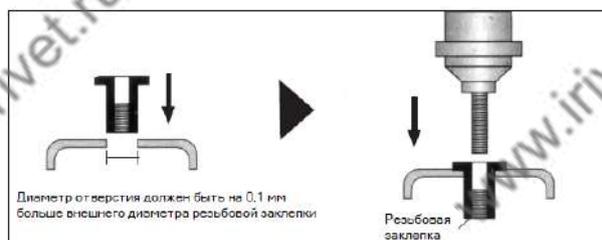
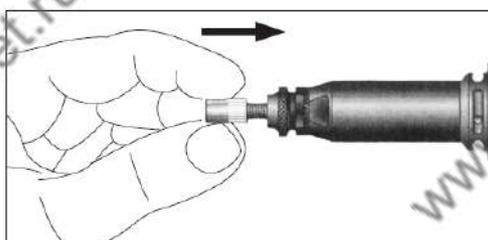


Действие III.
Продолжайте нажимать на спусковой крючок в сторону положения В, шток в этот момент должен выкрутиться из заклепки.

Примечание!

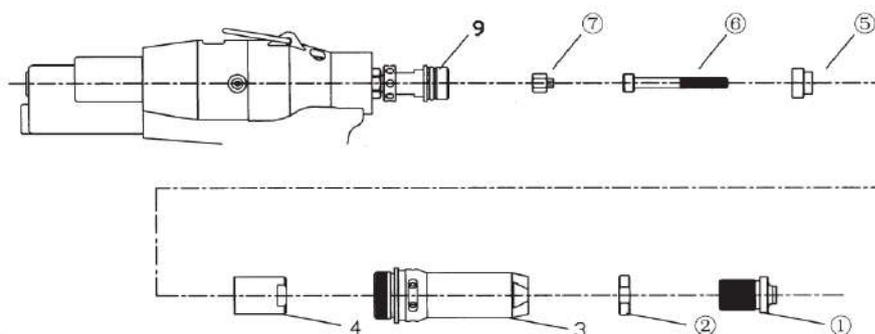
Спусковой крючок имеет два положения (положение А и положение В), положение А - для установки заклепки, достаточно легкого нажатия, положение В для обратного хода штока (реверса), для нажатия требуется большее усилие.

Навинчивание заклепки на шток



- 1) Приложите резьбовую заклепку к кончику штока, слегка надавите, заклепка автоматически навинтится на шток.
- 2) Установите заклепку в заготовленное отверстие, диаметр отверстия должен быть на 0.1 мм. больше диаметра заклепки, вставьте шток в заклепку и нажмите на курок.

Смена оснастки



Примечание!

Номера запасных частей 7, 6, 5, 1 должны быть полностью заменены при смене оснастки под заклепка другого диаметра

Порядок смены оснастки

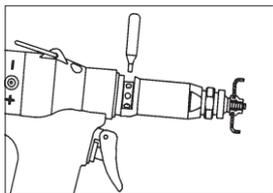
- Отключите инструмент от подачи воздуха.
- Установите гаечный ключ на стопорную гайку 2, открутите насадку 1 против часовой стрелки.
- Открутите гильзу наконечника 3 с помощью гаечного ключа.
- Зафиксируйте шпindel 9 гаечным ключом, открутите и снимите переходник 4.
- Замените на подходящий шестигранный сердечник 7, резьбовой шток 6 и редукционную муфту 5.
- Затяните шпindel 9 и переходник 4 по часовой стрелке с помощью гаечного ключа.
- Накрутите гильзу наконечника 3, замените на подходящую по размеру и установите насадку 1, таким образом, чтобы шток 6 был корректно зафиксирован, затем зафиксируйте стопорную гайку 2 гаечным ключом.

ВАЖНО!

При установке или снятии любых узлов оснастки подача воздуха должна быть отключена, если нет особых указаний

Ввод в эксплуатацию

Техническое обслуживание при поломке

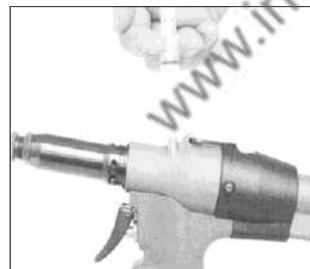


Если резьбовую заклепку заклинило, и она не откручивается от штока после перехода спускового крючка в положение В. Необходимо отключить инструмент от подачи воздуха, поместить штифт регулировки хода в правое отверстие шпинделя и открутите резьбовую заклепку вручную.

Заправка маслом

После длительного времени или долгой непрерывной работы установка резьбовой заклепки может быть неэффективной, а именно деформация может стать недостаточной при максимальном ходе, в таком случае требуется заливка масла:

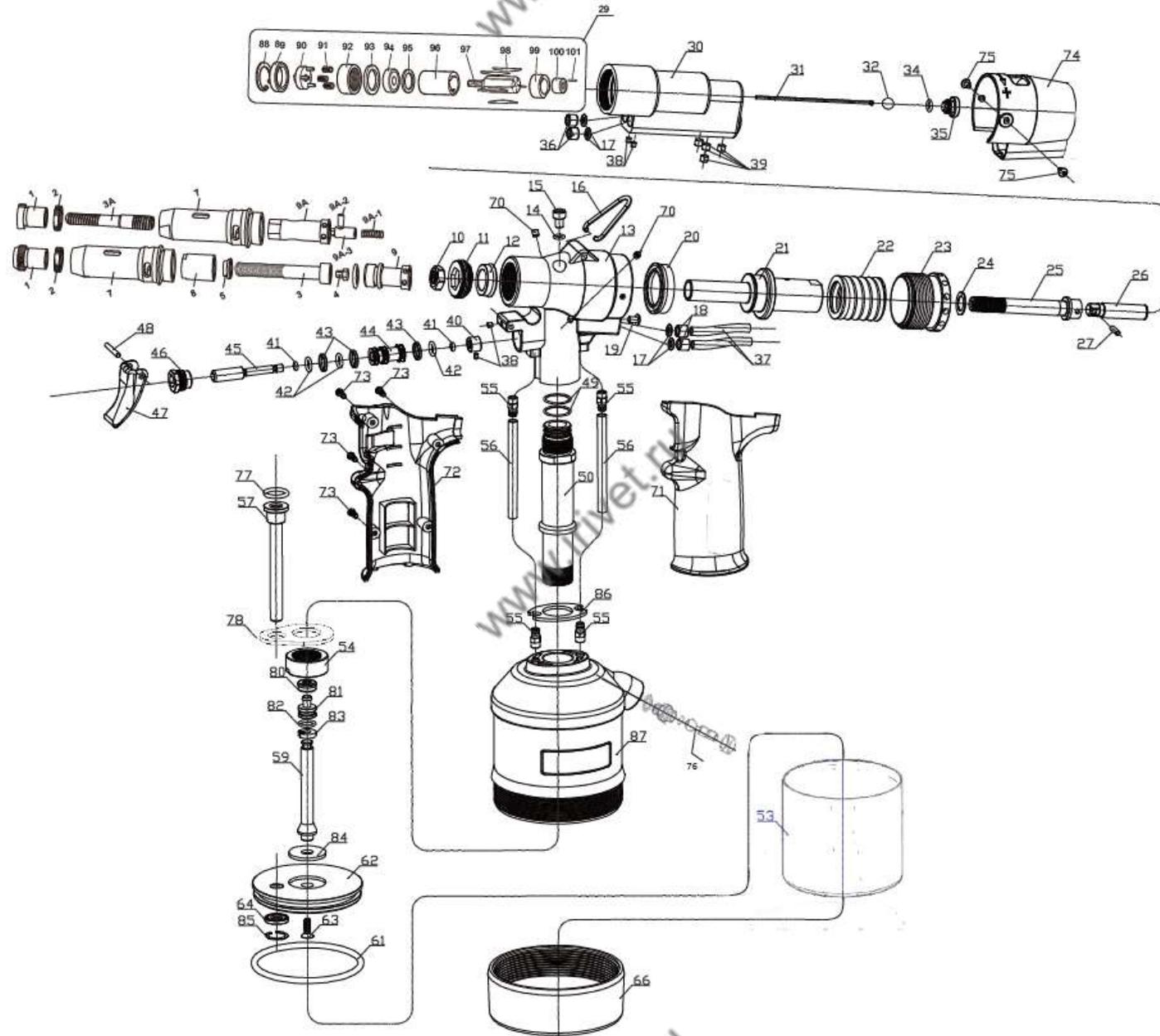
- Отключите инструмент от подачи воздуха.
- Держите инструмент в вертикально-стабильном положении во время всех операций. Открутите масляную пробку 15 и снимите шайбу масляной пробки 14 с помощью 4-миллиметрового ключа.
- Наполните шприц гидравлическим маслом, вставьте заполненный шприц в отверстие, затем медленно впрыскивайте масло в инструмент, заливать нужно до тех пор, пока не появится сопротивление при впрыскивании и избыток масла не начнет вытекать обратно, значит масла достаточно и заправку пора прекратить.
- Вытащите шприц, поставьте на место шайбу масляной пробки 14 и прикрутите масляную пробку 15.
- Вытрите излишки масла.



Предупреждение!

Если Вы случайно пролили масло на кожу, тщательно вымойте и промойте водой и щелочным мылом

Схема сборки заклепочника RX-800



Перечень деталей для заклепочника RX-800

№	Арт.	Наименование	Кол-во	№	Арт.	Наименование	Кол-во	№	Арт.	Наименование	Кол-во
1	80001	Насадка	1	30	80030	Гильза пневмодвигателя	1	73	80073	Винт	4
2	80002	Контргайка для фиксации штока	1	31	80031	Стержень толкателя	1	74	80074	Торцевая заглушка	1
3	8003	Резьбовой шток	1	32	80032	Шаровидный элемент	1	75	80075	Торцевой винт	2
3A	80003A	Быстросъемный резьбовой шток	1	34	80034	Уплотнительное кольцо	1	76	80076	Воздухозаборник в сборе	1
4	80004	Шестигранный сердечник (переходник)	1	35	80035	Винтовая пружина	1	77	80077	Уплотнительное кольцо	1
5	80005	Редукционная муфта	1	36	80036	Обжимное кольцо	2	78	80078	Фиксирующая пластина	1
6	80006	Уплотнительное кольцо	1	37	80037	Трубка воздуховода	2	80	80080	Манжетное уплотнение	1
7	80007	Гильза наконечника	1	38	80038	Стопорный винт М3	4	81	80081	Гидравлическая трубка	1
8	80008	Переходная муфта до М10	1	39	80039	Стопорный винт	4	82	80082	Уплотнительное кольцо	1
9	80009	Шпиндель	1	40	80040	Заглушка реверса	1	83	80083	Кольцо пневмопоршня	1
9A	80009A	Шпиндель	1	41	80041	Уплотнительное кольцо	2	84	80084	Шайба пневмопоршня	1
9A-1	80009A1	Пружина	1	42	80042	Уплотнительное кольцо	3	85	80085	Пружинное кольцо	1
9A-2	80009A2	Фиксирующий штифт соединительной трубки	1	43	80043	Уплотнительное кольцо из углеродного волокна	3	86	80086	Шайба гидравлического цилиндра	1
9A-3	80009A3	Соединительная трубка с шестигранным наконечником	1	44	80044	Клапан реверса	1	87	80087	Корпус	1
10	80010	Контргайка	1	45	80045	Шток реверсивного клапана	1	88	80088	Стопорное кольцо двигателя	1
11	80011	Гидроцилиндр винта	1	46	80046	Гайка реверсивного клапана	1	89	80089	Подшипник двигателя	1
12	80012	Манжетное уплотнение	1	47	80047	Спусковой крючок	1	90	80090	Оси планетарной передачи двигателя	1
13	80013	Гидравлический цилиндр	1	48	80048	Направляющий штифт спускового крючка	1	91	80091	Шестерня планетарной передачи двигателя	3
14	80014	Шайба масляной пробки	1	49	80049	Уплотнительное кольцо	2	92	80092	Планетарная передача двигателя	1
15	80015	Масляная пробка	1	50	80050	Гидравлическая муфта	1	93	80093	Уплотнительное кольцо (спейсер)	1
16	80016	Кольцо-подвес	1	53	80053	Пневмоцилиндр	1	94	80094	Подшипник двигателя	1
17	80017	Уплотнительное кольцо	1	54	80054	Контргайка	1	95	80095	Торцевая шайба фронтальной части двигателя	1
18	80018	Обжимное кольцо А	2	55	80055	Коллектор трубки воздуховода М6	4	96	80096	Статор двигателя	1
19	80019	Винт	1	56	80056	Трубка воздуховода	2	97	80097	Ротор двигателя	1
20	80020	Манжетное уплотнение	1	57	80057	Трубка подачи воздуха	1	98	80098	Лопатка ротора двигателя	5
21	80021	Гидравлический поршень	1	59	80059	Шток пневмопоршня	1	99	80099	Торцевая шайба хвостовой части двигателя	1
22	80022	Пружина	1	61	80061	Уплотнительное кольцо	1	100	80100	Подшипник двигателя	1
23	80023	Крышка регулировки длины хода	1	62	80062	Пневмопоршень	1	101	80101	Фиксирующий штифт двигателя	1
24	80024	Шайба	1	63	80063	Шестигранный винт	1				
25	80025	Осевой стержень хода	1	64	80064	Кольцевое уплотнение	1				
26	80026	Соединительная трубка хода	1	66	80066	Резиновое основание	1				
27	80027	Фиксирующий пружинный штифт	1	70	80070	Винт под М4	2				
28	80028	Торцевая заглушка	1	71	80071	Правая часть нейлоновой рукояти корпуса	1				
29	80029	Пневмодвигатель	1	72	80072	Левая часть нейлоновой рукояти корпуса	1				