

Комплектация:

NE80					Количество	Наименование	Количество
Стандартная заводская комплектация	M3	L43252H00	L43246H00	L43232H00	1шт	Электрический инструмент для установки резьбовых заклёпок	1шт
	M4	L43251H00	L43245H00		1шт	Источник питания для клепального инструмента (Z41410H00)	1шт
	M5	L43250H00	L43244H00		1шт	Ключ гаечный (L41244H00)	1шт
	M6	L43249H00	L43243H00		1шт	Отвёртка шестигранная (F60273H00)	1шт
	M8	L43248H00	L43242H00		1шт	Руководство по эксплуатации и сертификат соответствия	1шт

★Дополнительные принадлежности (опция):

Переносной держатель инструмента

ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

- Эксплуатация должна осуществляться в соответствии с требованиями безопасности для ручного электроинструмента класса II (двойная изоляция).
- При обнаружении повреждений кабеля, вилки или корпуса эксплуатацию немедленно прекратить.
- Инструмент предназначен исключительно для установки резьбовых заклёпок. Использование не по назначению запрещено.
- Запрещается эксплуатация во влажной среде, под дождём, при повышенной температуре, а также вблизи открытого огня и горючих веществ.
- При проведении обслуживания, ремонта или при хранении инструмент должен быть отключён от источника питания.
- Хранить в сухом помещении, защищённом от влаги, ударных нагрузок и коррозии, вне доступа детей.
- Обязательно применение средств индивидуальной защиты: защитные очки, перчатки, защитная каска.
- Не допускать перекрытия вентиляционных отверстий.
- Запрещается направлять инструмент на людей и животных.
- Запрещается включение инструмента вне зоны установки заклёпки.
- Для обслуживания и ремонта используйте оригинальные принадлежности, поставляемые уполномоченными дистрибьюторами ФиксТрейд. Ремонт должен выполняться только профессионально квалифицированными специалистами. При возникновении затруднений обязательно передайте инструмент уполномоченному дистрибьютору или производителю для обслуживания.
- Ремонт должен выполняться профессионально подготовленными специалистами. При возникновении каких-либо трудностей обязательно передайте инструмент уполномоченному дистрибьютору или производителю для обслуживания.
- Редуктор и узел панели управления являются основным силовым и управляющим блоком данного изделия. Ремонт этих компонентов должен выполняться персоналом, имеющим соответствующий опыт обслуживания.
- Гарантийный срок и гарантия на ремонт
- На данный инструмент предоставляется гарантия 3 месяца с даты, указанной в товарном чеке. Нормальный износ при правильной эксплуатации, а также повреждения, вызванные перегрузкой, неправильной эксплуатацией или человеческим фактором, гарантией не покрываются
- В случае внутренних дефектов качества самого инструмента в течение гарантийного срока предоставляется бесплатный ремонт и замена. Такие бесплатные услуги распространяются только на полностью комплектный и неповреждённый инструмент.
- Производитель не несёт ответственности за проблемы качества, возникшие вследствие неправильного использования. Кроме того, производитель не отвечает за потери или неисправности, вызванные неправильным хранением, несчастными случаями, злоупотреблением, неправильным применением или несоблюдением технических требований. Максимальная ответственность по компенсации ограничивается стоимостью самого изделия и не распространяется на связанные компоненты или аксессуары.

Сетевой электрический инструмент для установки резьбовых заклёпок

Модель NE80

NE80

CAP:

M3~M8

- 1.Бесщёточный двигатель
- 2.Лёгкая конструкция
- 3.Электронное переключение режимов

- Наша компания предоставляет пожизненное послепродажное обслуживание для всей своей продукции. В случае подтверждённого производственного дефекта, выявленного в процессе эксплуатации, компания применяет политику трёх гарантий: ремонт, замена или возврат средств — в зависимости от случая.

Перед
использованием
прочтите инструкцию.



При работе
надевайте
защитные очки.



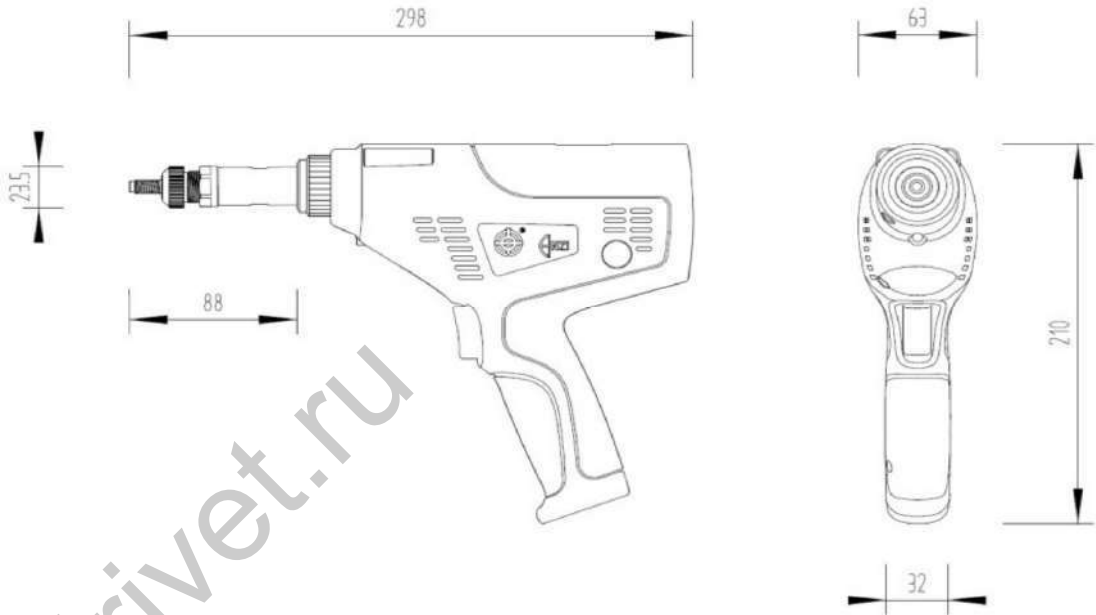
• Технические характеристики

Привод:	специализированный блок питания для клепального инструмента(E-Pro)			Бесщёточный двигатель 18В
Номинальный ток:	25A	Номинальное напряжение: 24V		Номинальная входная
Масса нетто:	1.0кг	Уровень шума: < 90 дБ		мощность:650W
Режимы:	Обычный / Автоматический			
NE80				
Рабочее тяговое усилие:	18000Н	Рабочий ход:	6мм	Рабочий диапазон: M3-M8
Материалы и типы: цилиндрические и шестигранные резьбовые заклёпки всех материалов и спецификации				

• Информация об упаковке

NE80	
Количество в упаковке:	10 шт./коробка
Объём упаковки:	65 × 39.5 × 27.5 см
Масса брутто:	22 кг

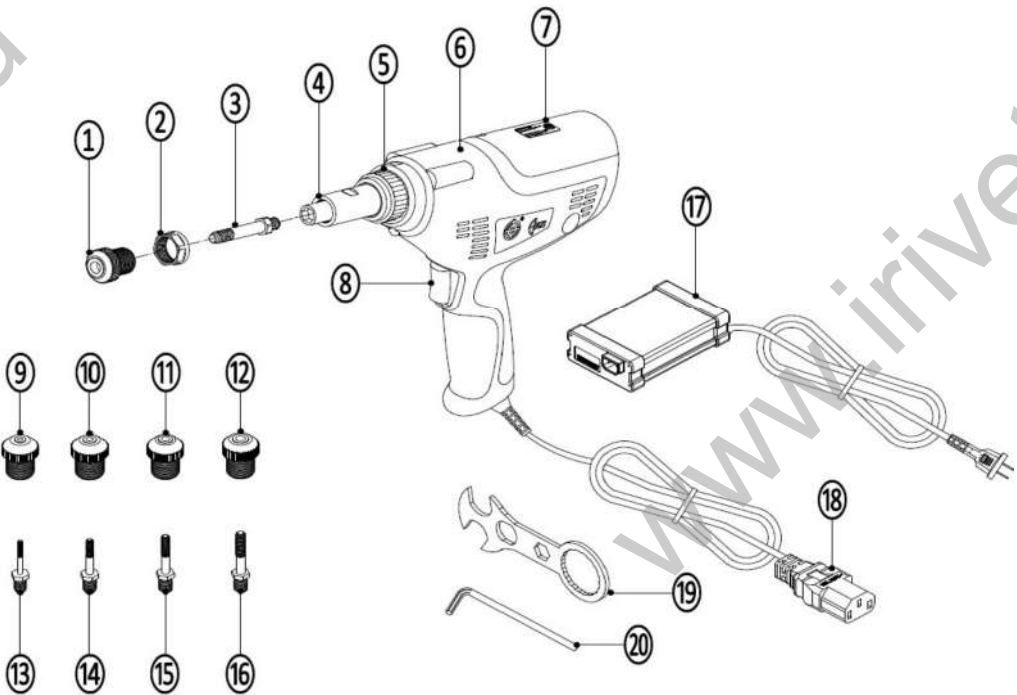
Габаритные размеры (мм): см. чертёж



2

• Обзор инструмента

NE80



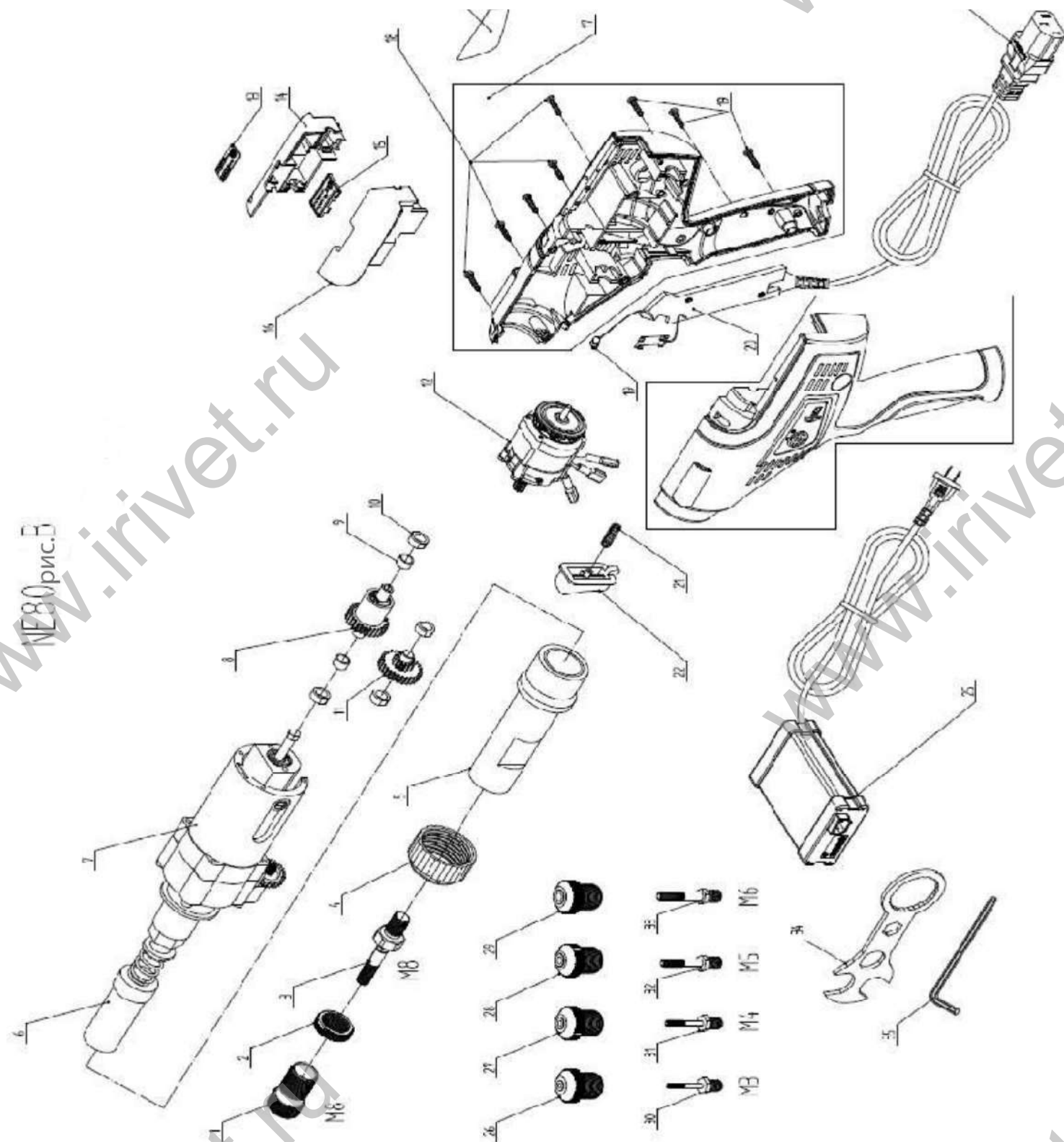
Наименования компонентов:

① Насадка M8	② Контргайка	③ Наружный резьбовой тяговый шток M8	④ Узел основания насадки
⑤ Резьбовой колпачок	⑥ Корпус в сборе	⑦Панель отображения функций	⑧ Курок
⑨Насадка M3	⑩Насадка M4	⑩Насадка M5	⑩Насадка M6
⑥ Наружный резьбовой тяговый шток M3	④ Наружный резьбовой тяговый шток M4	④Наружный резьбовой тяговый шток M5	④ Наружный резьбовой тяговый шток M6
⑦ Блок питания для клепального инструмента	⑩ Сетевой шнур инструмента	⑩ Ключ	⑩ Шестигранная отвёртка

3

• Список запасных частей NE80, рис. В

№ поз.	Стандартный код	Наименование	Специф-ия	Кол-во
--------	-----------------	--------------	-----------	--------



4

Настройка режима клёпки

Инструмент оснащён функцией переключения между обычным режимом клёпки и полностью автоматическим режимом клёпки.

- Заводские предустановленные функции:

1	L43248H00	Насадка М8	М8	1шт
2	L43232H00	Контргайка		1шт
3	L43242H00	Наружный резьбовой шток	М8	1шт
4	L23002H00	Резьбовой колпачок		1шт
5	Z42050H00	Узел основания насадки (в сборе)		1шт
6	Z42078H00	Узел сменной втулки		1шт
7	Z41413H00	Узел редуктора в сборе	NE80	1шт
8	Z41414H00	Узел шестерни сцепления	NE80	1шт
9	F60954H00	Изолирующее кольцо	10*8*6	2шт
10	L40614H00	Самосмаз-ся подшипник		4шт
11	Z41825H00	Комбин-ый узел шестерни		1шт
12	Z41922H00	Бесщёточный двигатель	NB80	1шт
13	B01726H00	Наклейка панели функций		1шт
14	L43004H00	Корпуса редуктора, правый		1шт
15	L42239H00	Экран отображения фун-ий		1шт
16	L43007H00	Корпуса редуктора, левый		1шт
17	Z42606H00	Корпус в сборе		1шт
18	F60524H00	Винт 3×12		8шт
19	L42137H00	Индикатор неисправности		1шт
20	Z41409H00	Плата РСВ в сборе	NE80	1шт
21	L40162H00	Пружина курка		1шт
22	L42133H00	Курок		1шт
23	B01353H00	Наклейка модели и спец-ии	NE80	1шт
24	B01592H00	Сетевой шнур инструмента		1шт
25	Z41410H00	Блок питания для клепального инструмента	E-Pro	1шт
26	L43252H00	Насадка М3	М3	1шт
27	L43251H00	Насадка М4	М4	1шт
28	L43250H00	Насадка М5	М5	1шт
29	L43249H00	Насадка М6	М6	1шт
30	L43246H00	Наружный тяговый шток М3	М3	1шт
31	L43245H00	Наружный тяговый шток М4	М4	1шт
32	L43244H00	Наружный тяговый шток М5	М5	1шт
33	L43243H00	Наружный тяговый шток М6	М6	1шт
34	L41244H00	Ключ		1шт
35	F60273H00	Шестигранная отвёртка	SW5	1шт

Позиции 7, 8, 9 и 13 являются конструкционными компонентами; заштрихованные области обозначают изнашиваемые детали.

5

Настройка режима клёпки

Полностью автоматический режим клёпки: в обычных условиях это режим клёпки, обеспечивающий непрерывную работу без пауз на протяжении всего процесса.

Обычный режим клёпки: в обычных условиях это режим клёпки, предназначенный для специальных по форме или неудобных мест установки.

- Ход: уровень 1 (индикатор хода ①: зелёный свет мигает медленно и непрерывно);
- Тяговое усилие: стандартное тяговое усилие (индикатор ②: L);
- Режим клёпки A86: обычный режим клёпки (индикатор режима клёпки ③: L, зелёный свет горит постоянно).

• Настройка хода

★ Ход регулируется в 10 ступенях, обозначенных цифрами 1–10 на индикаторе. Каждая ступень имеет функцию точной подстройки с тремя состояниями индикации. При каждом коротком нажатии индикатор хода ① (зелёный свет) циклически проходит следующие состояния: медленное мигание → быстрое мигание → постоянное свечение. Ход можно точно подстроить по необходимости.

• Нажмите кнопку ③, как показано на нижней правой схеме. При каждом коротком нажатии ход увеличивается на 1 единицу (мм), а индикатор хода ① (зелёный свет) пошагово переключается по состояниям: медленное мигание → быстрое мигание → постоянное свечение.

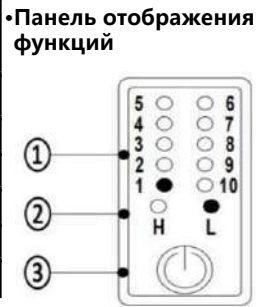
1-е короткое нажатие: зелёный индикатор ① мигает медленно и непрерывно → ход увеличен на 1 единицу (мм).
2-е короткое нажатие: зелёный индикатор ① мигает быстро и непрерывно → ход увеличен на 2 единицы (мм).
3-е короткое нажатие: зелёный индикатор ① горит постоянно → ход увеличен на 3 единицы (мм).

- И так далее — повторяйте вышеописанную операцию, пока индикатор не загорится полностью и постоянно (ступени 1–10), что означает максимальный ход.
- Ниже в таблице показана соответствующая длина хода (мм) для каждой ступени регулировки.

Операция	Первое нажатие	Второе нажатие	Третье нажатие	Максимальный ход (зелёный индикатор горит полностью и постоянно)
Отображение	Зелёный индикатор мигает медленно	Зелёный индикатор мигает быстро	Зелёный индикатор горит постоянно	
	0.2мм	0.4мм	0.6мм	
				6мм

Обозначение ступеней

Зеленый индикатор	мигание	Быстрое мигание	Без миганий	Зеленый индикатор	мигание	Быстрое мигание	Без миганий
№1	0.2	0.4	0.6	№6	3.2	3.4	3.6
№2	0.8	1	1.2	№7	3.8	4	4.2
№3	1.4	1.6	1.8	№8	4.4	4.6	4.8
№4	2	2.2	2.4	№9	5	5.2	5.4
№5	2.6	2.8	3	№10	5.6	5.8	6



•Схема индикатора хода

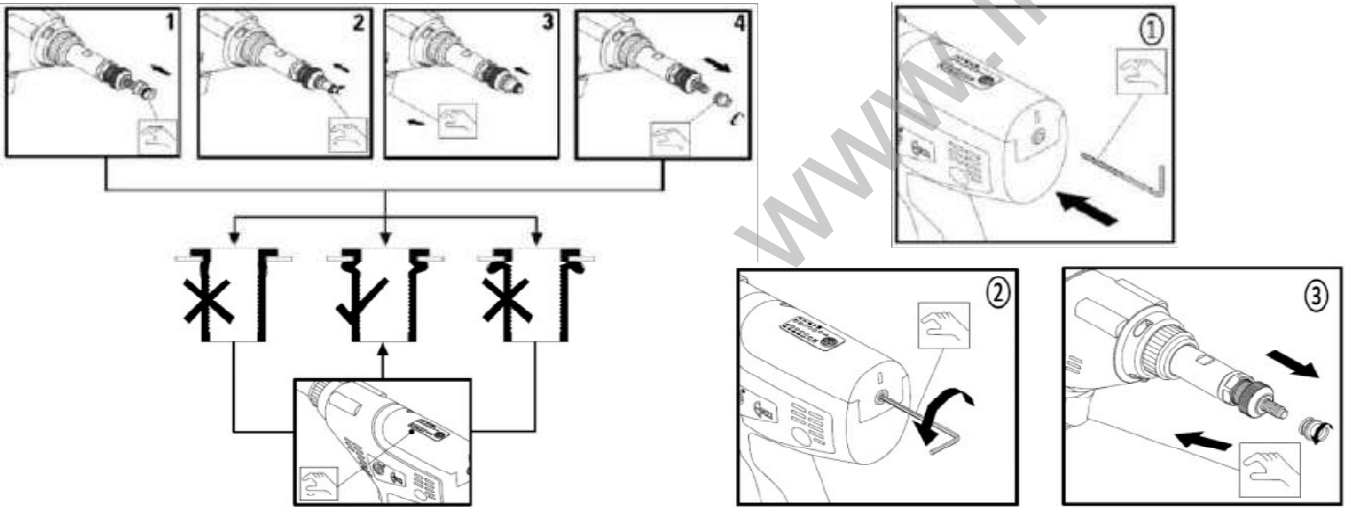
①Индикатор хода

Подсказка: полностью автоматический режим клёпки подходит только для конвейерной работы и установки шестигранных резьбовых заклёпок. Не рекомендуется для цилиндрических резьбовых заклёпок. В состоянии заводских предустановок:

Удерживайте кнопку ③ в течение 3 секунд: индикатор режима ② мигает зелёным, и режим клёпки переключается в полностью автоматический.
Снова удерживайте кнопку ③ в течение 3 секунд: индикатор режима ② загорается зелёным постоянно, и режим клёпки сбрасывается в обычный.
Настройка тягового усилия

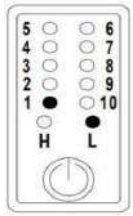
Индикатор тягового усилия:
L = стандартное тяговое усилие
H = высокое тяговое усилие

Устанавливайте (регулируйте) тяговое усилие в соответствии со спецификацией и прочностью резьбовой заклёпки.
Удерживайте кнопку ③ в течение 1.5 секунды, чтобы включить регулировку тягового усилия. При каждом нажатии индикатор тягового усилия ② горит зелёным постоянно, а усилие циклически переключается между L и H.
★ Важная рекомендация: чтобы избежать чрезмерного повреждения тягового штока, рекомендуется устанавливать тяговое усилие на уровень L при работе с резьбовыми заклёпками малого размера.

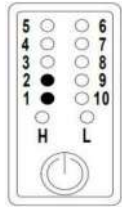


Этапы работы по установке заклёпки
См. верхнюю левую схему: вручную наверните резьбовую заклёпку примерно на ½ оборота.
Примечание: соблюдайте перпендикулярность.
Нажмите резьбовую заклёпку в направлении стрелки — заклёпка будет автоматически навёрнута.
Нажмите курок, чтобы выполнить установку заклёпки.
После завершения установки наружный резьбовой тяговый шток автоматически выйдет назад.
Проверьте результат установки в соответствии со схемой выше, чтобы убедиться, что состояние после клёпки является допустимым.
Если при клёпке возникает недопустимое состояние, показанное на схеме выше, это означает, что ход не был отрегулирован в оптимальное положение. Проверьте правильность настройки хода (см. стр. 6). По всем вопросам обращайтесь к дилеру или производителю.

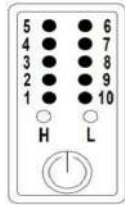
⚠Важное предупреждение
В случае следующих неправильных настроек резьба резьбовой заклёпки может сильно деформироваться, в результате чего наружный резьбовой тяговый шток не сможет быть выкручен.
Выбор чрезмерно высокого рабочего тягового усилия или чрезмерно большого рабочего хода для конкретного размера резьбовой заклёпки (неправильная настройка!)



Чертеж 1



Чертеж 2



Чертеж 3

② Индикатор тягового усилия / режим

③ Кнопка

Настройка хода

В состоянии заводской предустановки (см. схему ① выше):

1-е короткое нажатие: индикатор хода ① мигает медленно и непрерывно (зелёный свет), что соответствует ходу 0.2 мм;

2-е короткое нажатие: индикатор хода ① мигает быстро и непрерывно (зелёный свет), что соответствует ходу 0.4 мм;

3-е короткое нажатие: индикатор хода ① горит постоянно (зелёный свет), что соответствует ходу 0.6 мм.

Ход можно регулировать в диапазоне 0.2–6 мм. При каждом коротком нажатии он увеличивается на 0.2 мм (см. схему ② выше), пока индикатор хода ① не загорится полностью и постоянно (зелёный свет), что соответствует максимальному ходу 6 мм.

Как показано на схеме ③ выше, когда индикатор горит полностью, нажмите кнопку ещё раз. Индикатор начнёт медленно мигать непрерывно, а ход будет сброшен до 0.2 мм (см. схему ① выше).

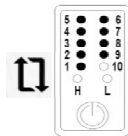
Защита от ошибочных действий

Чтобы предотвратить ошибочные действия, инструмент оснащён устройством защиты от неправильного управления, которое имеет функции ручной разблокировки и автоматической блокировки.

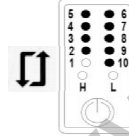
При начале настройки функций (ход / режим клёпки / тяговое усилие) выполните следующие действия:

• Удерживайте кнопку ③ в течение 5 секунд: индикатор хода ① три раза по кругу мигает по часовой стрелке, что означает разблокировку;

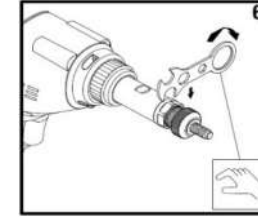
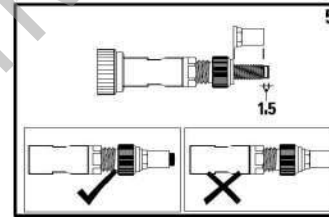
• Через 5 секунд после завершения настройки (при отсутствии действий) индикатор хода ① три раза по кругу мигает против часовой стрелки, что означает автоматическую блокировку.



По часовой
стрелке



Против часовой
стрелки

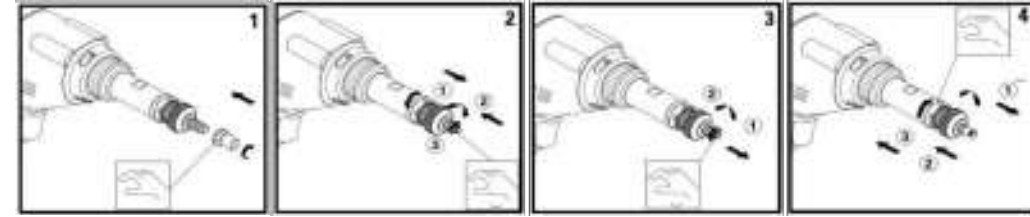


• Неправильная регулировка хода приведёт к заклиниванию резьбы заклёпки на наружном резьбовом тяговом штоке. Для выкручивания используйте шестигранную отвёртку (см. схему операции вверху справа).

Правильно отрегулируйте длину наружного резьбового тягового штока (см. схему)

Регулировка длины наружного резьбового тягового штока

В соответствии с длиной резьбовой заклёпки отрегулируйте наружный резьбовой тяговый шток до подходящей длины. Следуйте последовательности регулировки, приведённой ниже:



Этапы регулировки (см. схему)

Установите резьбовую заклёпку;

Ослабьте контргайку, затем выполните операции шага 3 и шага 4, чтобы отрегулировать инструмент до состояния, показанного на схеме 5;

Убедитесь, что головка наружного резьбового тягового штока выступает за пределы резьбовой заклёпки примерно на 1.5 мм;

Убедитесь, что фланец резьбовой заклёпки полностью прилегает к торцевой поверхности насадки;

С помощью ключа затяните контргайку (шаг 6).