UDK 621.882.215.3.91.6 НЕМЕЦКИЙ СТАНДАРТ **Август 1990**

Винты с потайной головкой и крестообразным шлицем

DIN 965

Senkschrauben mit Kreuzschlltz

Взамен издания за декабрь 1984

В соответствии со сложившейся практикой в стандартах, опубликованных Международной организацией по стандартизации (ISO), в качестве десятичного маркера везде используется запятая.

Этот стандарт следует использовать совместно с ISO 7046. Для получения дополнительной информации см. примечания. Предусмотрено изъятие из обращения настоящего стандарта не позднее 31 июля 1995 г.

Все размеры указаны в миллиметрах

1 Область применения и ограничения

Настоящий стандарт распространяется на винты с потайной головкой и крестообразным шлицем класса точности A с резьбой от M1,6 до M10. См. DIN 962 (или стандарты, упомянутые в нем) для специальных типов винтов или их обработки. В исключительных случаях, когда у винтов должны быть другие параметры, отличные от указанных в настоящем стандарте (например, другие классы прочности или материал), их определяют согласно требований соответствующих стандартов.

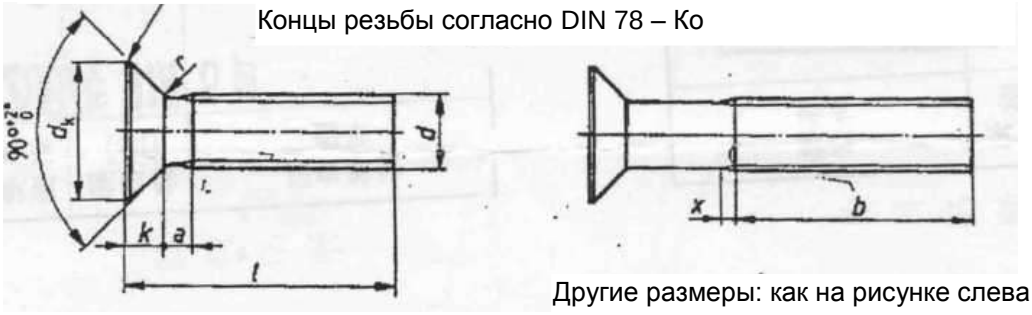
2 Размеры

Винты с потайной головкой с резьбой до головки (показаны в таблице 1 выше пунктирной линии)

Винты с потайной головкой с резьбой на конце стержня (показаны в таблице 1 ниже пунктирной линии [1]))

Грани округлые или плоские

Концы резьбы согласно DIN 78 – Ko

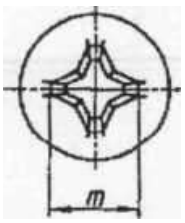


Другие размеры: как на рисунке слева

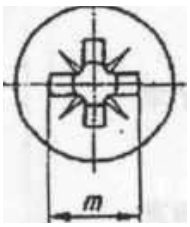
Диаметр стержня может быть равен диаметру резьбы (нормальный стержень) или приблизительно равен ее среднему диаметру (уменьшенный стержень), на усмотрение производителя

.

Крестообразный шлиц типа H



Крестообразный шлиц типа Z



[1]) Если винты с потайной головкой, указанные ниже пунктирной линии, должны поставляться с резьбой до головки, то условное обозначение должно быть дополнено литерой A.

Таблица 1

Резьба (d)[1]			M1.6	M2	M2.5	M3	(M3.5)	M4	M5	M6	M8	M10
P[2])			0,35	0,4	0,45	0,5	0,6	0.7	0.8	1	1,25	1,5
a		max.	0,7	0.8	0.9	1	1.2	1,4	1.6	2	2,5	3
b		min.	15	16	18	19	20	22	25	28	34	40
dk	max. = номин. р-р		3	3,8	4,7	5,6	6.5	7,5	9,2	11	14,5	18
		min.	2,75	3,5	4,4	5,3	6,14	7.14	8.84	10,57	14.07	17,57
k		max.	0,96	1.2	1.5	1.65	1,93	2,2	2.5	3	4	5
r		max.	0,4	0,5	0,7	0,8	0,95	1	1.3	1,6	2	2,5
x		max.	0,9	1	1,1	1,25	1,5	1,75	2	2,5	3,2	3.8
Сечение	Шлиц №.		0	1			2			3	4	
	Тип H, глубина	m	1,7	2,35	2,7	2,9	3,9	4,4	4,6	6.6	8,7	9.6
		min.	0,66	0,95	1,25	1,5	1.4	1,9	2.1	2,8	3,9	4.8
		max.	0,91	1.25	1,55	1,8	1,9	2,4	2,6	3,3	4,4	5,3
	Тип Z, глубина	m	1,8	2,2	2,5	2,8	3,7	4	4,4	6,1 .	8,5	9,4
		min.	0,89	0,92	1.22	1,48	1.34	1,6	2,05	2,46	3.86	4,77
		max.	1.14	1,17	1,47	1,73	1,8	2,06	2,51	2,92	4,32	5,23

Номин. размер	min.	max.	Расчетный вес (7,85 кг/дм[3]), для 1000 штук, кг									
3	2,8	3,2	0.058	0,101	0,175							
4	3,75	4,25	0.069	0,119	0,206	0.291	0,434					
5	4,75	5,25	0,081	0,137	0.236	0.335	0,494	0,676				
6	5,75	6,25	0,093	0,152	0.266	0.379	0,554	0,754	1,21			
8	7,7	8,3	0,116	0,193	0,326	0,467	0,673	0,900	1,45	2,19		
10	9,7	10,3	0,139	0,231	0.386	0,555	0,792	1,O6	1,70	2,54	5.03	
12	11,65	12,35	0,162	0,268	0,446	0,643	0,911	1,22	1,95	2,89	5,67	9,59
(14)	13,65	14,35	0.185	0,306	0.507	0,731	1,03	1,37	2,19	3,25	6.30	10,6
16	15,65	16,35	0,208	0.343	0.567	0,820	1,15	1,53	2,44	3,61	6,94	11,6
(18)	17,65	18,35		0.381	0,627	0,908	1,27	1,68	2.69	3,95	7.57	12.6
20	19,6	20,4		0,417	0,687	0,996	1,39	1,84	2.94	4,31	8,21	13.6
(22)	21,6	22.4			0,747	1,08	1.51	1.99	3.18	4.66	8,84	14,6
25	24,6	25,4			0,838	1,22	1,69	2,22	3,55	5,19	9,79	16.1
(28)	27.6	28,4				1,35	1,87	2,46	3.93	5,72	10.7	17,6
30	29.6					1,44	1,99	2,61	4,16	6.08	11.7	18.6
35	34,5	35,5					2.29	2,99	4.76	6.96	13,0	21.1
40	39,5	40,5						3,36	5.39	7.84	14,6	23.6
45	44.5	45,S							6,02	8,73	16.2	26.1
50	49,5	50.5							6,65	9.61	17,8	28.6
55	54	56									19.4	31,1
60	59	61										33,7

[1]) Размеры в скобках применять не рекомендуется.
[2]) P – шаг крупной резьбы.
[3]) Винты с длиной выше пунктирной линии – с резьбой до головки (b = l (a + k)).
Длины более 60 мм увеличиваются с интервалом в 10 мм.
Для коммерческих длин (данных между ступенчатыми линиями), значения массы были указаны.